

Soveltuvat rasiusluokat/kestävyyssluokat

TSM

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
TSM4.02	TSM	TSM	TSM	TSM
TSM5.01	TSM	TSM	TSM	

TETSM4.02 Very high
TETSM5.01 High

TEKNOPLAST PRIMER 5, TERMISESTI RUISKUTETUILLE METALLIPINNOILLE Maalausjärjestelmät 200 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 5 -maalausjärjestelmät termisesti ruiskutetulle metallille koostuvat epoksi- ja polyuretaanipintamaaleista. TEKNOPLAST PRIMER 5:tä käytetään myös pohjustusaineena termisesti ruiskutetuille metallialustoille. Käytettäessä TEKNOPLAST PRIMER 5:tä pohjustusaineena se ohennetaan 20-40 tilavuus-% TEKNOSOLV 9506:lla. Pohjustusaineen tarkoitus on täyttää metallin huokokset ja muodostaa tasainen, mittaamaton kerros pintaan. Epoksimaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ja korroosiota estävät ominaisuudet. Polyuretaanimaaleilla on hyvä kiillon ja värisävyn kesto ulko-olosuhteissa.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainitun polyuretaani (PUR) -maalausjärjestelmän päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasiusluokkiin C4 – C5 ja kestävyyssluokkiin very high – high (erittäin korkea – korkea).

		EP- pintamaali	PUR- pintamaali
Maali		A1	A2
TEKNOPLAST PRIMER 5 (Pohjustusaine)		NA	NA
TEKNOPLAST PRIMER 5	EP	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x120 µm	
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR		1x120 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		200 µm	200 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m ²		117	135 - 156

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TETSM4.02/VH/A1	ISO 12944-5/TSM4.02-EP (EP200/2-TSM).
TETSM5.01/H/A2	ISO 12944-5/TSM5.01-EP/PUR (EPPUR200/2-TSM).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyyssluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasiusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsittelyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

Pinnan esikäsittely Termisesti ruiskutetut metallipinnoitteet on maalattava heti termisen ruiskutuksen jälkeen ennen kuin minkäänlaista kondensoitumista pääsee syntymään.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.