

MOSAIKKIPINNOITEJÄRJESTELMÄ

L55

3 25.3.2014

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu maalausjärjestelmä, jossa pohjakäsittelyyn käytetään epoksilakkaa ja pintakäsittelyyn liuotteetonta, itsestäänsiliivää epoksinnoitetta, vinyylihiutaleita sekä epoksilakkaa.

MAALAUSJÄRJESTELMÄ

Maali	Tunnus	L55
PSK 2703:n mukainen yhdistelmätunnus PSK 2703:n mukainen esikäsittelytunnus	–	GD2
TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakka		pohjustus
TEKNOFLOOR 500F epoksinnoite		1 x 300 - 500 µm
vinyylihiutaleet		sirottelu n. 30 - 70 g/m ²
TEKNOFLOOR 300F epoksilakka		2 x pintalakkaus
Kokonaiskalvonpaksuus		400 - 600 µm

Pintalakkaukseen voidaan käyttää myös TEKNOFLOOR AQUA 110F epoksilakkaa.

Kostean betonin maalaus

Mikäli halutaan maalata betonia, jonka kosteus on yli 97 % suhteellista kosteutta, on pohjalakkana käytettävä TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoksilakkaa.

KÄYTTÖ Myymälät, laboratoriot, käytävä- ja eteistilat.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Esikäsittelymenetelmä on yleensä hionta tai sinkopuhdistus. Tarkemmat ohjeet löytyvät ao. tuotteiden tuoteselosteista.

MAALAUSTYÖ Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva (betonin kosteus korkeintaan 97 % suhteellisenä kosteutena tai 4 painoprosenttia). Ennen käyttöä pinnoitteen muoviosia sekoitetaan huolellisesti tasalaatuiseksi. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään huolellisesti sivulla 2 olevan taulukon ja etikettitekstissä ilmoitetun sekoitussuhteen mukaisesti. Määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Tuoreelle pinnoitteelle sirotellaan vinyylihiutaleita halutun ulkonäön saavuttamiseksi. Pinnoitteen kuivuttua se lakataan kahteen kertaan kulutuskestävyyden parantamiseksi.

Maalaustyössä tarvittavat maalien ja lakkojen tekniset tiedot on annettu seuraavalla sivulla olevassa taulukossa ja ao. tuotteiden tuoteselosteissa.

Käännä

TEKNISET TIEDOT

Maali		TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakka	TEKNOFLOOR 500F epoksinnoite	TEKNOFLOOR 300F epoksilakka		
Tuoteseloste	nro	1202	1237	1203		
Maalityyppi		liuotteeton epoksilakka	liuotteeton epoksi- reaktiopinnoite	liuotteeton epoksilakka		
Sekoitussuhde - muoviosa - kovete	til.osaa til.osaa	2 1	10 3	2 1		
Käyttöaika, +23 °C - sekoitusastiasa - lattialle kaadettuna	min min	10 20	10 - 15 30 - 60	10 30 - 40		
Kuiva-ainepitoisuus tilavuus-%		n. 100	n. 100	n. 100		
Kiintoainepitoisuus, g/l		n. 1100	n. 1200	n. 1100		
Haihtuvat org. aineet (VOC), g/l		n. 0	n. 0	n. 0		
Käytännön riittoisuus	m ² /l	3 - 6	2 - 3	7 - 10 m ² /l		
Kuivumisaika - kestää kevyen liikenteen, +23 °C - päällemaalattavissa		16 h kuluttua itsellään tai TEKNOFLOOR 500F:llä	16 h kuluttua TEKNOFLOOR 300F:llä	16 h kuluttua itsellään		
		+10 °C	+23 °C	+10 °C	+23 °C	+10 °C
min.		18 h kuluttua	4 h kuluttua	24 h kuluttua	16 h kuluttua	24 h kuluttua
max.		48 h kuluttua	24 h kuluttua	48 h kuluttua	24 h kuluttua	24 h kuluttua
Ohenne, välineiden pesu (pinnoitetta ei ohenneta!)		TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOSOLV 9515	TEKNOSOLV 9506	TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOSOLV 9515		
Värisävyt		-	Teknofloor-värikartan sä- vyt	-		
Kiilto		täyskiiltävä	täyskiiltävä	täyskiiltävä		
Maalausvälineet		sivellin, tela	hammaslasta, tela	sivellin, tela		
Maalausolosuhteet - minimilämpötila - maksimikosteus	°C %	+10 80	+10 80	+10 80		

HUOLTOMAALAUUS

Vanha pinnoite puhdistetaan liasta ja rasvasta sekä hiotaan himmeäksi. Kolot ja halkeamat kitataan. Kohdat, joista pinnoite on kulunut pois tai irronnut, esikäsitellään ja pohjustetaan uudelleen. Lattia pinnoitetaan ja lakataan tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.