

**Soveltuvat rasitusluokat/kestävyysluokat**
**TSM**

Maalausjärjestelmä ISO 12944-5	Low	Medium	High	Very high
TSM4.01	TSM	TSM	TSM	

**TETSM4.01 High**

# TEKNOPLAST PRIMER 5, TERMISESTI RUISKUTETUILLE METALLIPINNOILLE

## Maalausjärjestelmät 160 µm

1 1.8.2018

TEKNOPLAST PRIMER 5 -maalausjärjestelmät termisesti ruiskutetulle metallille koostuvat epoksi- ja polyuretaanipintamaaleista. TEKNOPLAST PRIMER 5:tä käytetään myös pohjustusaineena termisesti ruiskutetuille metallialustoille. Käytettäessä TEKNOPLAST PRIMER 5:tä pohjustusaineena se ohennetaan 20-40 tilavuus-% TEKNOSOLV 9506:lla. Pohjustusaineen tarkoitus on täyttää metallin huokokset ja muodostaa tasainen, mittaamaton kerros pintaan. Epoksimaaleilla on luonnostaan hyvät mekaaniset ja korroosiota estävät ominaisuudet. Polyuretaanimaaleilla on hyvä kiillon ja värisävyn kesto ulko-olosuhteissa.

Kun maalipinnalta vaaditaan erinomaista kiillon ja värisävyn kesto, suositellaan alla mainitun polyuretaani (PUR) -maalausjärjestelmän päälle lisättäväksi 40 µm kuivakalvo kirkaslakalla TEKNODUR 0250, 0290 tai 295-900. Soveltuvimman tuotteen valitsemiseksi tulisi ottaa yhteyttä TEKNOKSEN edustajaan.

Nämä maalausjärjestelmät on suunniteltu rasitusluokkaan C4 ja kestävyysluokkaan high (korkea).

		EP- pintamaali	PUR- pintamaali
Maali		A1	A2
TEKNOPLAST PRIMER 5 (Pohjustusaine)		NA	NA
TEKNOPLAST PRIMER 5	EP	1x80 µm	1x80 µm
TEKNOPLAST HS 150	EP	1x80 µm	
TEKNODUR COMBI 3430-sarja	PUR		1x80 µm
Kokonaiskalvonpaksuus		160 µm	160 µm
Maalausjärjestelmän VOC, g/m <sup>2</sup>		100	112 - 126

Esimerkki Teknos-maalausjärjestelmätunnuksesta	Esimerkki maalausjärjestelmän rakenteesta
TETSM4.01/H/A1	ISO 12944-5/TSM4.01-EP (EP160/2-TSM).

Nämä Teknos-maalausjärjestelmät on suunniteltu standardien ISO 12944:2017-2018 mukaisesti. Kestävyysluokkien saavuttamiseksi eritellyissä korroosiorasitusluokissa tulee huolellisesti varmistaa, että teräsrakenteen suunnittelun, teräksen ja pinnan esikäsitteilyn laatu vastaa täysin standardeja ISO 12944.

**Pinnan esikäsitteily** Termisesti ruiskutetut metallipinnoitteet on maalattava heti termisen ruiskutuksen jälkeen ennen kuin minkäänlaista kondensoitumista pääsee syntymään.

Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.