

PRZEWODNIK APLIKACJI

TEKNOBLADE REPAIR 9000-10

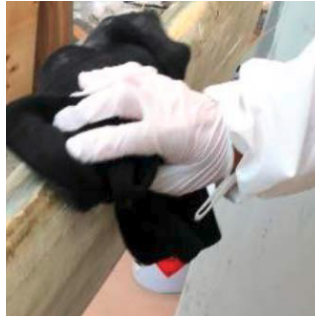
Szybkoutwardzalna, 1-warstwowa powłoka o wysokiej zawartości części stałych do ochrony krawędzi natarcia łopatek turbin wiatrowych.

TEKNOBLADE REPAIR 9000- 10 PRZEWODNIK APLIKACJI

Krótki przegląd etapów aplikacji produktu Teknoblade Repair 9000-10. Aby uzyskać więcej informacji proszę zapoznać się z kartą techniczną, kartą charakterystyki oraz wskazówkami dotyczącymi aplikacji produktów do łopat turbin wiatrowych.

PRZYGOTOWANIE:

Czyszczenie i suszenie podłoża jest niezbędne, aby uzyskać dobrą przyczepność. W zależności od rodzaju i jakości podłoża szlifowanie obszaru aplikacji papierem ściernym o granulacji 60-80 może pomóc usunąć istniejącą warstwę podkładu.



APLIKACJA POZIOMA:

W warunkach warsztatowych maskowanie krawędzi może zapobiec ryzyku szlifowania powłoki podstawowej w strefach przejściowych.



APLIKACJA PIONOWA:

Nakładaj farbę w kierunku „do dołu” żeby kontrolować grubość powłoki i uzyskać dostęp przy pracy z liny. Będziesz w stanie wykonać naprawę, przeszlifować i przemalować śmigło w ciągu kilku minut utwardzania.



OSTATNI ETAP, KONTROLA JAKOŚCI:

- **Grubość powłoki:** Grubość suchej powłoki (DFT) najlepiej mierzyć na panelu kontrolnym
- **Stopień utwardzenia:** do kontroli utwardzenia można zastosować pomiar twardości metodą Shore'a A
- **Aplikacja warstwy nawierzchniowej:** Warstwę nawierzchniową można nakładać przy specjalnych wymaganiach dotyczących koloru i połysku.