

PAINTING WOOD newsletter

GORI INDUSTRY

Innehåll

Ledare: Painting Wood både online och offline.....	1
Nu lanseras den nya produkten AQUACOAT 2661 PVC	2
Nya produkter för inomhusbruk: Produktserien TEKNOLUX utökas	3
UV-system: 100 % UV för LED-lampor	4
Teknos pulverbeläggningar: Perfekta lösningar för aluminium.....	5
Landsporträtt: Teknos Danmark.....	6
Praktisk ytbehandling: Exteriörträ.....	8
Praktisk ytbehandling: Interiörträ.....	9
Mässa: Teknos på LESDREVMASH-mässan i Moskva.....	10

3/2014

Published by: Teknos AS

The Editor: Karin Skov

www.teknos.com

Painting Wood både online och offline

Kära Painting Wood-läsare,

För att nå framgång är det viktigt att ha rätt information på rätt plats och vid rätt tillfälle. Därför har vi nu moderniserat vårt nyhetsbrev Painting Wood. Den kortfattade webbversionen ger en praktisk överblick – oavsett om du sitter vid skrivbordet eller är ute på resande fot och använder surfplatta eller mobiltelefon. Om det är något du vill läsa mer om är det bara att klicka på PDF-länken för att läsa, skriva ut eller ladda ner hela artikeln. Du kan även ladda ner hela nyhetsbrevet i PDF-format och skriva ut det om du så önskar. Men precis som vanligt kommer

Painting Wood fortfarande innehålla våra produktnyheter, tekniska ämnen, fallstudier, nyheter och bakgrundsartiklar om Teknos.

Vi hoppas det ska ge dig trevlig läsning – oavsett om det är online eller offline!

PS. Dela med dig. Vi tycker alltid det är lika trevligt när intresserade kolleger registrerar sig till utskickslistan för Painting Wood! Vi tar gärna emot förslag, önskemål och kritik kring innehållet i nyhetsbrevet! Allt som krävs är ett kortfattat e-brev.



Søren Juhl Hansen, produktmarknadsföringschef
Karin Skov,
koncernens marknadsföringskoordinator



Nu lanseras den nya produkten **AQUACOAT 2661** för ytbehandling av PVC

AQUACOAT 2661

Den nya produkten AQUACOAT 2661, som vi presenterade i våras, finns nu ute på marknaden. AQUACOAT 2661 är en vattenlöslig, enkomponentfärg för ytbehandling av PVC-profiler vid storskalig produktion, såväl som vid enstaka objekt.

Traditionella lösningsmedelsbaserade färger används inte så mycket längre, på grund av de flyktiga organiska ämnena (VOC) dessa avger. Vattenbaserade system är moderna, miljövänliga lösningar. AQUACOAT 2661 har tagits fram speciellt för användningsområden där det är viktigt att få så korta bearbetningstider som möjligt.

AQUACOAT 2661 är en enkomponent, vattenbaserad hybridfärg. Produkten ger en slitagetålig och mycket hållbar elastisk yta som ger PVC-profilerna stabil glans. Produkten finns som halvblank och strukturerad matt yta. Båda kan brytas med TEKNOCOLOR

brytsystem för att skapa nästan vilken nyans som helst. I de mörkare nyanserna används ett speciellt svart pigment som reflekterar infraröd strålning. På så sätt undviker man att temperaturen byggs upp under färgfilmen till en nivå som skulle kunna skada PVC-profilen.

Den fantastiska korta bearbetningstiden är en mycket stor fördel. AQUACOAT 2661 appliceras som ett enskikts system med konventionell applicering och passar lika bra för torkning i rumstemperatur som med forcerad torkning. I rumstemperatur är torktiden ungefär en timme. Detta hjälper till att påskynda bearbetningstiden jämfört med vanliga vattenburna tvåkomponentfärger. Dessutom kan systemet användas i kontinuerliga, högvolymsprocesser.

AQUACOAT 2661 har testats i enlighet med AAMA 615 för Superior Coatings och produkten klarar kraven i testen. Två nya NMP-

fria rengöringsmedel presenteras också i samband med lanseringen av AQUACOAT 2662 TEKNOCLEAN 1953-00 för linjeapplicering och TEKNOCLEAN 1952-00 för "by hand" applicering. Båda rengör PVC-ytan från smuts och fasta partiklar och gör ytan redo för optimal färgvidhäftning.





Ytterligare versioner av UV-beläggning

Produktserien **TEKNOLUX** utökas

Teknos utökar sortimentet av vattenbaserade TEKNOLUX AQUA UV-härdande system, de nya versionerna finns i vitt och transparent. Den transparenta produkten TEKNOLUX AQUA 1429 finns nu även i vitt. Pro-

dukten har ett brett användningsområde. Därbland innerdörrar, profiler, karmar, beklädnader, paneler och fönsterbänkar.

Tidigare har TEKNOLUX AQUA 1728 bara

funnits i vitt för täckande system. Numera finns produkten även tillgänglig för transparenta system. TEKNOLUX AQUA 1728 är primärt framtagen för användning där stora krav ställs. Den vattenbaserade, UV-härdade produkten är perfekt för högkvalitativa träytor, som t.ex. i köket, på möbler eller dörrar. Produkten uppfyller EN 71-3, vilket innebär att den även är lämplig till barnleksaker och möbler. TEKNOLUX AQUA 1728 ger en högresistent yta i enlighet med DIN 68681 klass 1 B och IKEA IOS-MAT-0066 (klass R2).

TEKNOLUX AQUA-systemen är en enastående lösning när man vill gå över till moderna ytbehandlingar med lågt VOC och korta bearbetningstider.

> [Product data sheet](#)



Topmodernerna beläggningar från Teknos

100 % UV – även för LED-lampor

UV-härdande beläggningar möjliggör kostnadseffektiva, miljövänliga system med korta bearbetningstider och låga VOC-utsläpp. Användningen av LED-lampor ökar konstant. Lamporna är mer energieffektiva, skadar inte ozonskiktet och genererar inte någon större värme, som kan orsaka problem för hartsrika träslag, som t.ex. furu.

Men det har även en baksida. Att torka med enbart LED-lampor ger en mjukare yta på grund av syreinhibering, därför krävs även en vanlig UV-lampa i slutet av härdningsprocessen. Dessutom måste avståndet till föremålet vara kortare, vilket även kan vara en nackdel beroende på den aktuella produktionsmiljön.

Specialkrav för beläggningar

Man måste komma ihåg att UV-härdning med LED-lampor ställer andra krav på produkterna. "LED:er avger inte samma spektrum som vanliga lampor. LED-lampornas ljus är monokromatiskt," förklarar Jørgen Ulrik Hansen, chef för forskning och utveckling på Teknos. "Detta innebär att produkten måste ha en speciell formel för att torka med den aktuella våglängden."

Detta innebär att det inte är alla UV-härdande produkter som kan torkas med LED-lampor. Teknos kan, på beställning, leverera flera UV-härdande produkter som passar till LED-tekniken.

Erfarenhet av UV-härdande produkter

UV-härdande produkter är ett viktigt fokusområde på Teknos kompetenscenter i danska Vamdrup. Bland de senaste innovationerna finns vattenbaserade UV-produkter, som t.ex. TEKNOLUX AQUA 1728 och 100 % UV-härdande system som t.ex.

UVILUX 1745. Vår utvecklingsavdelning har ett nära samarbete med en erfaren grupp applikationsingenjörer. Detta har resulterat i: topmodernerna, hållbara produkter för miljövänlig, kostnadseffektiv ytbehandling i industriprocesser.





Teknos pulverprodukter

Perfekta lösningar för aluminium

Bra pulverprodukter är kostnadseffektiva och enkla att arbeta med, samt ger en permanent och lättskött yta. Därför är dessa förstavalet för beläggning av aluminium.

Teknos har mer än 40 års erfarenhet av den här tekniken. Redan i slutet av 60-talet utvecklade Teknos sina första pulverprodukter och man har sedan dess skapat många viktiga milstolpar. Bland exemplen finns lanseringen av miljövänliga hårdare och beslutet att inte använda tungmetaller, vilket var betydligt före sin tid.

Teknos leder den finska marknaden inom pulverprodukter och rankas som en av de marknadsledande i många europeiska län-

der, som t.ex. Danmark, Sverige, Polen, Ryssland och Tyskland. Teknos har ett av de mest mångsidiga produktsortimenten på marknaden och kan erbjuda toppmoderna lösningar för alla vanligt förekommande tillämpningar. I sortimentet finns system som baseras på polyester, epoxi och polyuretan. Produkt- och servicekoncepten är två av företagets riktigt starka sidor. Exempelvis erbjuder Teknos billiga provskivor till INFRALIT dekorbeprodukter i enskilda RAL-färger och flera olika yteffekter, som kan levereras med kort varsel.

Teknos pulverprodukter används till jordbruksmaskiner, släpvagnar, verktyg och möbler, samt till specialområden som t.ex. anti-mikrobal ytbehandling för sjukhusändamål. Kunder som förlitar sig på lösningar från Teknos är bland annat stora internationella företag, som t.ex. Nokia Networks och Scania.

Lösningar för fönsterindustrin

En annan viktig marknad är fönsterramar av aluminium. Teknos levererar till stora profiltillverkare, som t.ex. Nordic Aluminium, Mäkelä Alu Oy och Dovista, samt till ytbehandlande företag och tillverkare av fönster och fasadelement. Teknos levererar ett brett sortiment av pulverprodukter till den här branschen, ytbehandling med enastående egenskaper som t.ex. INFRALIT PE 8350



och INFRALIT PE 8928. Dessa är godkända i enlighet med GSB och Qualicoat (P-0412) och kan appliceras med systemen tribo eller corona.

”Vi erbjuder våra kunder ett brett urval av moderna pulverprodukter för många olika ändamål och krav,” berättar Pekka Paronen, chef för SBU Powder Coatings på Teknos. ”Dessutom har vi stor erfarenhet av att bistå kunderna med hur produkterna ska användas.”





Landsporträtt

Teknos Danmark

Teknos anläggning i danska Vamdrup representerar mer än 100 års erfarenhet inom färg och lack. Teknos har lagt grunden för sin expansion i Danmark och Centraleuropa genom att i början av 1990-talet köpa upp färgfabriken Johs Schou (grundad 1912). Organisk tillväxt och uppköpet av Hygæa, GORI Industry och nu senast Burcharths, har gjort Vamdrup till Teknos näst största produktions- och distributionsanläggning.

Här tillverkas ungefär 22 miljoner liter färg och lack varje år och man exporterar till mer

än 40 länder. I Vamdrup arbetar mer än 180 personer, varav många arbetar inom forskning och utveckling. Teknikcentret räknas som ett av de största och mest sofistikerade av sitt slag i Europa.

Starka på våta och pulver produkter

En viktig del av Teknos verksamhet i Danmark utgörs av våta produkter och pulverprodukter för metall, plast, kompositmaterial och mineraliska baser. Ett område man har extra fokus på är kraftiga korrosionsskydd för t.ex. vindturbiner, jordbruksmaskiner, stålkonstruktioner, bilchassi och motorer. Dessutom levererar Teknos dekorprodukter till många olika företag, för bland annat maskiner, kylskåp och flera andra specialområden. Här är det ofta viktigt med kundspecifika färger och speciella yteffekter. Teknos har även utvecklat ett eget servicekoncept för produktprover för INFRALIT dekorativa ytor. "En av våra styrkor är att utveckla kundspecifika lösningar och leverera dessa i konstant, enhetlig kvalitet," berättar Henrik Hansen, marknadsföringschef för General Industry. "Detta är även viktigt för företag som tillverkar aluminiumprofiler och byggnadselement."

Nummer ett inom ytbehandling av trä

Teknos började redan under 1980-talet arbeta med miljövänliga, vattenbaserade färger och lacker för ytbehandling av trä för industrin. Våra exteriörprodukter vänder sig framförallt till fönsterindustrin. "Vi levererar till mer än tre fjärdedelar av de danska fönstertillverkarna och är med stor marginal marknadsledande i segmentet," säger Marlene Juul Andersen, marknadsföringschef inom Industrial Wood. I Danmark tillverkas träfönster huvudsakligen av inhemska träslag, enligt systemet "2-Øko". Detta omfattar





tar uteslutande användning av kärnved, som beläggs med ett tvåskiktssystem med kombinationsgrundfärg och täcksikt. Teknos erbjuder produkter för ytbehandling som är speciellt anpassade efter systemet "2-Øko".

När det gäller interiöranvändning levererar Teknos huvudsakligen till tillverkare av paneler och möbler. "Den danska möbelindustrin ställer upp internationella standarder och har strikta krav på beläggningskvalitet, som vår produktutvecklingsavdelning gjort konstanta framsteg med," berättar Marlene Juul Andersen. Mycket av Teknos verksamhet inom det här området består av vattenbaserade och 100% UV-system.

"Vi levererar till både exteriör och interiör marknaderna och produkterna är toppmoderna, miljövänliga och praktiska system för ytbehandling som uppfyller i stort sett alla tänkbara krav. Dessutom hjälper vi våra kunder med kompetent rådgivning om användning i Ytbehandlingsprocessen. Detta utgör grunden till våra framgångar i Danmark," sammanfattar Marlene Juul Andersen.

www.teknos.com



Praktisk ytbehandling:

Exteriörträ

Hur kan jag förbättra avrinningen för produkter avsedda för sköljlackering?



Avrinningen för produkter som används i sköljlackering beror på omgivande klimatförhållande i sköljlackeraren och i området direkt efter sköljlackeraren. Vi rekommenderar temperaturer mellan 18-22 °C och en luftfuktighet på 55-60 %.

Om den omgivande temperaturen är för hög och luftfuktigheten för låg (t.ex. varma dagar) torkar produkterna fortare och rinner inte lika bra. Detta orsakar ofta problem med sköljlackering av grundfärg och mellanskikt. Den våta färgen har en tendens att rinna in i redan torra områden och måste sedan slipas bort när den torkat – vilket är extra problematiskt för fönsterbågar och komplicerade profiler. När det gäller transparenta behandlingar kan detta även resultera i färgförändringar som kan kräva slipning och ommålning.

Vi rekommenderar att man använder fuktning för att förebygga dessa problem och kostnaderna som detta medför. En sak är möjligheten att fukta elementen med fuktare innan sköljlackeringen. Träets ökade fukthalt förebygger oönskad, påskyndad torkning och förbättrar därmed avrinningen.

Kontrollerad luftfuktighet i sköljområdet är ett ännu bättre alternativ. Detta kräver att man använder sensorer för att mäta luftfuktigheten och fuktningssystem i avrinningsområdet bakom sköljlackeraren. Om den uppmätta luftfuktigheten sjunker för mycket aktiveras fuktaren automatiskt för att återställa luftfuktigheten. Detta reducerar även omgivande temperatur och håller klimatförhållandet i sköljområdet optimalt. Ofta betalar det sig att investera i den teknik som behövs, eftersom det markant reducerar kostnaderna och arbetet för att slipa och måla om.



Praktisk ytbehandling: Interiörträ

Hur kan jag avgöra om UV-härdningen är slutförd?



Det finns två enkla test att utföra för att se om polymerisationsprocessen är slutförd.

(1) Tejptest: Tryck fast en bit tejp på den behandlade ytan och ta därefter bort tejp. Om det inte fastnar färg på den innebär det att härdningen är klar. Det finns speciella testremsor för detta, men det går att använda vanlig kontorstejp.

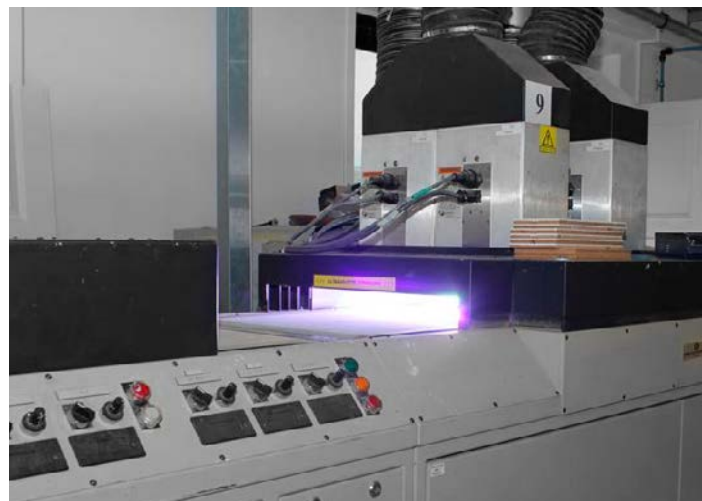


(2) Reptest: Ytan repas med ett vasst föremål i sick-sack-mönster. Detta visar om färgbeläggningen härdat helt igenom.

Hur lång livslängd har en gallium- eller kvicksilverlampa?



Generellt sett har Galliumlampor en brinntid på ungefär 1 500 timmar och en kvicksilverlampa har ungefär 2 000 timmars brinntid. Men miljöfaktorer (föroreningar) och olika typer av användning påverkar också UV-härdningslampans faktiska livslängd. Konstant drift är det mest ekonomiska sättet att använda dessa lampor, eftersom det markant försämrar livslängden att regelbundet tända och släcka lamporna. Lampornas strålningsintensitet ska mätas med en radiometer var annan till var tredje månad för att säkerställa tillräcklig härdning. Dessa mätningar kan även genomföras av Teknos tekniska kundtjänst.



Hur kan jag ta reda på om UV-lamporna fungerar som de ska?



UV-lampans prestanda kan avgöras med hjälp av radiometer, som mäter lampans strålningsintensitet. EIT-modellerna UV Power Puck och UV PowerMap är två exempel på lämpliga radiometers. Dessa enheter

mäter UV-strålningens maximala intensitet (i W/cm^2) och energitäthet (i $Joule/cm^2$) i UV-härdningsanläggningen. Vilken strålningsintensitet som krävs beror på flera olika faktorer, så som typ av trä, beläggningstjocklek, pigmentering (klar eller pigmenterad), transportbandets hastighet och hur många lampor som används. I praktiken rekommenderar vi att man pratar med Teknos tekniska kundtjänst om vilken strålningsintensitet som krävs i det specifika fallet och därefter utför mätningar för att avgöra om man uppnår angivet målvärde.



www.eit.com



LESDREVMASH

15th International Exhibition

20–23
October
2014

Machinery
Equipment
Tools

for

Woodworking, Furniture,
Timber, Pulp and Paper
Industries



Mässa

Teknos på LESDREVMASH-mässan i Moskva

Teknos kommer att ha en utställningsmonter på den internationella träindustrimässan LESDREVMASH 2014 i Moskva, mellan 21 och 23 oktober. LESDREVMASH är en av världens viktigaste mässor för träindustrin och det är den största mässan i sitt slag i Östeuropa.

Ni kan träffa Teknos i monter 8 i hall 3.

Elektroniska biljetter och ytterligare information om mässan hittar du på:

www.lesdrevmash-expo.ru/en/