

## PAINTING WOOD

# newsletter

**GORI** INDUSTRY

## Spis treści

Studium przypadku: panele akustyczne Troldekt (Dania) .....	2
Szybki proces powlekania profili PVC: AQUACOAT 2661 .....	4
Teknos Poland: otwarcie nowego, zmodernizowanego zakładu .....	5
Nowy uszczelniacz sęków: ANTISTAIN AQUA 5210 .....	5
Intensyfikacja działalności w krajach bałtyckich .....	6
Teknos Germany: nowy dyrektor ds. sprzedaży farb do przemysłowej obróbki drewna .....	6
Studium przypadku — okna drewniane i drewniano-aluminiowe: Gaulhofer (Austria) .....	7
Studium przypadku — powłoki do metalu: Andresen Towers (Dania) .....	9

**2/2015**

Publikacja: Teknos AS

Redaktor: Karin Skov

[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

©Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen



© Troldekt/Helene Hoyer Mikkelsen

## Studium przypadku

# Współpraca z myślą o zrównoważonych rozwiązaniach

— Zrównoważony rozwój stanowi nieodłączny element filozofii naszej firmy. Dzięki takiemu podejściu możemy z dumą dokumentować realizowane przez nas w tym zakresie inicjatywy przy wykorzystaniu certyfikacji Cradle-to-Cradle — mówi Peer Leth, dyrektor zarządzający w spółce Troldekt A/S.

Ta duńska firma, której siedziba znajduje się w miejscowości Tranbjerg w pobliżu Aarhus, produkuje panele akustyczne wykonane w 100% z naturalnych surowców, takich jak drewno i cement. Są one montowane jako panele sufitowe i ściennie w szkołach i przedszkolach, na basenach, w salach koncertowych i wielofunkcyjnych, budynkach biurowych i przemysłowych, a także w prywatnych domach. Korzyści związane z ich wykorzystaniem są niezwykle przekonujące, ponieważ

wyroby te doskonale pochłaniają dźwięk, nie zawierają zanieczyszczeń, przepuszczają powietrze i charakteryzują się odpornością ogniową.

Panele Troldekt są także popularne poza Danią, a znaczna część produkcji firmy trafia na eksport. Najważniejszymi rynkami zbytu są Niemcy, Holandia, Szwajcaria, Norwegia i Wielka Brytania. W ostatnim czasie firma zwiększyła moce produkcyjne w Danii oraz utworzyła jednostkę zależną z siedzibą w Hamburgu.

### Surowe normy w zakresie zrównoważonego rozwoju

Firma Troldekt od długiego czasu przykładą dużą wagę do ekologii i zrównoważonego rozwoju. Swoje odzwierciedlenie znajduje to



Troldekt CEO Peer Leth



© Troldekt

w certyfikatach FSC® i PEFC, w udokumentowanym wpływie produktów Troldekt na fakt przyznawania budynkom certyfikatów, takich jak LEED, BREEAM i DGNB, a także w nagrodzie wręczonej firmie w 2010 r. przez duńską branżę budowlaną w uznaniu troski o środowisko naturalne. W październiku 2014 r. firma Troldekt otrzymała nagrodę CSR Strategy Award wręczaną przez Duńską Fundację na rzecz CSR. Kapituła konkursu doceniła to, że firma uczyniła zrównoważony rozwój kluczowym elementem swojej strategii.

Szczególnie ważną rolę w tym zakresie odgrywa koncepcja Cradle-to-Cradle. Jej



zasadnicze założenie polega na tym, że wraz z zakończeniem cyklu życia produktu, wykorzystane do jego wytworzenia materiały nie powinny trafić na śmietnik, lecz zostać przerobione na surowce w ramach zamkniętego cyklu metabolicznego. — Gdy zaczęliśmy zapoznawać się z zasadami modelu Cradle-to-Cradle, traktowaliśmy go jak coś w rodzaju oznaczenia ekologicznego — mówi Peer Leth, dyrektor zarządzający w firmie Troldekt. — Wkrótce jednak przekonaliśmy się o możliwościach rozwoju, jakie daje ta koncepcja. Pozwala ona budować przejrzystość i zwiększać zaufanie do naszej firmy i naszych produktów. Obecnie koncepcja Cradle-to-Cradle stanowi integralny element wykorzystywanej przez nas strategii — dodaje Peer Leth.

To właśnie dlatego firma Troldekt rozpoczęła współpracę z biurem Vugge til Vugge Denmark i opracowała strategię zawierającą cele i projekty przeznaczone do realizacji w perspektywie 2022 r. Podczas ostatniej certyfikacji, która miała miejsce w lutym, firmie Troldekt udało się przejść z poziomu srebrnego na poziom złoty w obrębie wielu kategorii. W ten sposób zrealizowała ona z wyprzedzeniem wiele ustalonych wcześniej celów. Firma Troldekt prognozuje, że proces certyfikacji na poziomie złotym zostanie ukończony w 2017 r., a poziom platynowy w obrębie niektórych kategorii zostanie osiągnięty do 2022 r.

### Powłoka spełniająca wymogi zrównoważonego rozwoju

Certyfikacja Cradle-to-Cradle stanowiła wyzwanie także dla powłoki. — W ramach koncepcji Cradle-to-Cradle (C2C) duże wymagania stawia się również surowcom wykorzystywanym do produkcji. Pomyślna certyfikacja jest możliwa wyłącznie w przypadku bliskiej i opartej na zaufaniu współpracy z naszymi dostawcami — wyjaśnia Peer Leth.

Firma Troldekt już od ponad 20 lat polega na produktach Teknos. Najważniejszym produktem używanym przy produkcji paneli jest farba sufitowa Teknos 7344-20, która została opracowana specjalnie z myślą o powlekanii wiązanej cementem wełny drzewnej. Działy badawczo-rozwojowe Troldekt i Teknos ściśle współpracowały ze sobą z myślą o spełnieniu surowych wymagań certyfikacji C2C. Firma Teknos przebadła całą recepturę farby sufitowej i zdecydowała się na wymianę wykorzystywanych do jej produkcji surowców. Rezultat? Farba, której receptura w jeszcze większym stopniu odpowiada zasadom zrównoważonego rozwoju i jest jeszcze bardziej ekologiczna, a przez to zgodna z surowymi wymogami koncepcji Cradle-to-Cradle.

### Wspólny rozwój

W ostatecznym rozrachunku z nawiązaną współpracą korzysta nie tylko środowisko naturalne, lecz obie jej strony. — Projekt Cradle-to-Cradle to szansa dla wszystkich podmiotów zaangażowanych w jego realizację. Dzięki niemu zarówno my, jak i nasi dostawcy zdobywamy coraz silniejszą pozycję konkurencyjną w dziedzinie odpowiedzialnych i przyszłościowych rozwiązań — mówi Peer Leth.

Jego słowa potwierdza Tine Kokholm, kierownik ds. środowiska naturalnego w firmie Teknos. — Zgodność produktów i procesów z zasadami zrównoważonego rozwoju odgrywa coraz większą rolę, my natomiast nieustannie pracujemy nad udoskonalaniem naszej organizacji i naszych wyrobów. Obejmuje to także wspólne identyfikowanie właściwych rozwiązań spełniających szczególne wymagania naszych klientów. Certyfikacja Cradle-to-Cradle firmy Troldekt stanowi dobry przykład tego, jak działania te wyglądają w praktyce — mówi Tine Kokholm.

[www.troldekt.com](http://www.troldekt.com)





## AQUACOAT 2661

# Szybki proces powlekania profili PVC

Firma Teknos oferuje obecnie dwa nowe i skuteczne rozwiązania pozwalające na powlekanie profili PVC w ramach ciągłych, masowych procesów produkcyjnych przy niskim poziomie emisji lotnych związków organicznych (LZO). Rozwiązaniem tymi jest AQUACOAT 2661. Te jednoskładnikowe wodorozcieńczalne powłoki hybrydowe nadają profilom

sprężystą, trwałą i odporną na ścieranie powierzchnię o stabilnym połysku. Są one także dostępne w wersji satynowej i matowej. Powłoki zostały przebadane na zgodność z normą AAMA 615 dla powłok o najwyższej wydajności.

AQUACOAT 2661 zapewnia doskonałą przyczepność dzięki zachodzącym

reakcjom chemicznym. AQUACOAT 2661 to niezawierająca NMP powłoka do profili, które przeszły delikatną wstępną obróbkę ścierną. Obie powłoki są przeznaczone do wykorzystywania wraz z wodorozcieńczalnym środkiem czyszczącym TEKNOCLEAN 1952.

AQUACOAT 2661 mogą być barwione w systemie mieszania barw TEKNOCOLOR. Naprawdę świetne są ciemne kolory: do ich otrzymania wykorzystywany jest specjalny czarny pigment, który odbija promieniowanie podczerwone, co zapobiega podwyższaniu temperatury pod warstwą powłoki.

Główną zaletą powłoki jest bardzo krótki czas obróbki. Powłoki są nakładane jako jedna warstwa z wykorzystaniem systemu natrysku, a następnie suszone w temperaturze pokojowej albo w sposób przyspieszony. Czas suszenia w temperaturze pokojowej wynosi zaledwie godzinę.

Powłoki AQUACOAT 2661 i 2662 są dostępne od ręki.



Teknos Poland:

## Otwarcie nowego, zmodernizowanego zakładu

Fabryka Teknos w Gdyni (mieście położonym na północ od Gdańska) to ważny zakład wytwarzający produkty do ochrony antykorozyjnej i inne powłoki przemysłowe do metalu. W ramach przeprowadzonego programu modernizacyjnego został on całkowicie wyremontowany. Nowy system wentylacji z palnikiem dopalającym stanowi gwarancję przyjaznych dla środowiska procesów produkcyjnych i bezpiecznego środowiska pracy. Ponadto dokonana reorganizacja procesów produkcyjnych i logistycznych pozwoliła zwolnić zasoby umożliwiające uruchomienie dodatkowych mocy wytwórczych. W ten sposób powstał

nowoczesny zakład, w którego strukturach funkcjonuje dział badań i rozwoju. Wśród wytwarzanych w nim produktów można znaleźć popularne farby jachtowe EMAPUR i EPINOX.

Ponowne otwarcie fabryki w Gdyni miało miejsce 29 stycznia. Na tę ceremonię zaproszono 300 gości. Organizatorzy przewidzieli szereg atrakcji, w tym wycieczkę po zakładzie i połączoną z koncertem kolację w Filharmonii Bałtyckiej. Produkcja w zmodernizowanej fabryce rozpoczęła się bez żadnych problemów, a obecnie idzie już pełną parą.

*Opening ceremony in Gdynia factory on 29. January.*

### Nowy uszczelniacz sęków

#### ANTISTAIN AQUA 5210

Dzięki nowemu uszczelniaczowi sęków ANTISTAIN AQUA 5210 klienci firmy Teknos pracujący z sękatym drewnem drzew iglastych, takich jak świerk czy sosna, mogą teraz w jeszcze lepszy sposób zapobiegać odbarwieniom. Ten podkład przeznaczony do nakładania przez natryskiwanie, który oferuje zwiększoną ochronę przed odbarwieniami, jest udoskonaloną wersją sprawdzonego uszczelniacza sęków ANTISTAIN AQUA 5200-00. Wyjątkowa formuła tego specjalnego podkładu pozwala na wiązanie pigmentów w sękach, co skutecznie ogranicza odbarwienia warstwy ostatecznej. ANTISTAIN AQUA 5210 jest wykorzystywany w ramach systemu 3- lub 4-składnikowego, wraz ze środkiem konserwującym drewno lub warstwą pośrednią i nawierzchniową (w zależności od wymogów). Uszczelniacz sęków udowodnił już swoją skuteczność w praktyce podczas intensywnych testów wstępnych. Produkt ten będzie dostępny od czerwca.



*Official opening by Teknos CEO Paula Salastie*



## Nowe firmy handlowe

# Intensyfikacja działalności w krajach bałtyckich

Firma Teknos intensyfikuje swoją działalność w krajach bałtyckich, uruchamiając nowe, lokalne firmy handlowe. Aktywność Teknos w tym regionie sięga połowy lat 90. To właśnie wtedy przedsiębiorstwo zaczęło dostarczać powłoki do firm z branży drzewnej, a także farby mokre i proszkowe do podmiotów działających w branży metalowej. Dzięki naszym nowym firmom handlowym na terenie Litwy i Łotwy klienci mogą cieszyć się jeszcze wyższym poziomem obsługi, a my jesteśmy w stanie intensyfikować działania prowadzone na obszarze tych krajów.

Łotewska spółka Sia Teknos rozpoczęła działalność w lipcu 2014 r. Od maja tego roku do jej zespołu dołączy wewnętrzny inżynier ds. sprzedaży produktów do przemysłowej obróbki drewna. Pierwszą osobą kontaktową w Rydze jest kierownik biura Laura Codere.

[www.teknos.lv](http://www.teknos.lv)

Pracownicy firmy Teknos są obecni również na Litwie. Litewska spółka UAB Teknos rozpoczęła działalność w sierpniu 2014 r. Biuro znajduje się w centralnie położonym Kownie, zaledwie 100 km na północny wschód od Wilna. Pierwszą osobą kontaktową jest tutaj kierownik biura Simona Staneviciene.

[www.teknos.lt](http://www.teknos.lt)

Już w 2013 r. firma Teknos przejęła w Estonii dział farb i powłok spółki AS Kemi-

flora. Estońskie przedsiębiorstwo Teknos OÜ ma siedzibę w pobliżu Tallinna i prowadzi kilka biur sprzedaży na terenie kraju. Produkty firmy Teknos od wielu lat cieszą się w Estonii dużą popularnością.

[www.teknos.ee](http://www.teknos.ee)

— Zgodnie z ustaloną strategią chcemy powoływać własne spółki reprezentujące nas na ważnych rynkach — mówi Timo Makinen, który jest odpowiedzialny za działalność prowadzoną przez Teknos na Litwie i Łotwie. — W krajach bałtyckich mamy już dobrą bazę klientów, a dzięki uruchomieniu nowych firm handlowych znajdujemy się na ścieżce prowadzącej prosto do dalszego wzrostu — dodaje Timo Makinen.

Ma to szczególne znaczenie w przypadku powłok do przemysłowej obróbki drewna. — Nasze obroty w krajach bałtyckich w segmencie powłok do przemysłowej obróbki drewna zwiększyły się przez ostatnie kilka lat czterokrotnie — mówi Markku Blommendahl, kierownik ds. eksportu na obszar krajów bałtyckich w Teknos. — Wspieramy tworzenie nowoczesnych zakładów produkcyjnych, a coraz więcej producentów polega na udzielnym przez nas wsparciu technicznym. — Nasze powłoki już są bestsellerami na rynku okien drewnianych i okładzin zewnętrznych. Obecnie skupiamy się natomiast na zdobywaniu kolejnych klientów zainteresowanych rozwiązaniami przeznaczonymi do wnętrza.



## Teknos Germany

### Nowy dyrektor ds. sprzedaży farb do przemysłowej obróbki drewna

Mark Norris (47 lat) jest od grudnia nowym dyrektorem ds. sprzedaży w dziale produktów do przemysłowej obróbki drewna w spółce Teknos Germany z siedzibą w Fuldzie. Mark, który wcześniej zajmował stanowisko kierownicze w firmie zajmującej się produkcją środków konserwujących drewno, posiada wieloletnie doświadczenie w branży okien i drzwi. Obszar jego odpowiedzialności w spółce Teknos Germany obejmuje produkty do przemysłowej obróbki drewna, w tym rozwiązania Teknos i GORI Industry. W swojej pracy Mark skupia się na producentach wytwarzających na skalę przemysłową drewniane okna, drzwi i meble ogrodowe, a także na sprzedaży powłok do przemysłowej obróbki drewna wewnątrz pomieszczeń, na którym to obszarze spółka Teknos Germany realizuje obecnie strategię ekspansji. Dotychczas za zarządzanie sprzedażą odpowiedzialny był dyrektor zarządzający André Brunotte. Wyznaczenie nowego dyrektora ds. sprzedaży pozwala firmie Teknos wzmocnić organizację sprzedaży na terenie Niemiec i zwiększyć tempo rozwoju działu produktów do przemysłowej obróbki drewna.





© Gaulhofer

## Studium przypadku

# Więcej niż po prostu dobra powłoka

Producent okien Gaulhofer to jedna z austriackich firm z branży materiałów budowlanych, która odnosi największe sukcesy na rynkach międzynarodowych. Ten eksporter okien stawia surowe wymagania wykorzystywanym przez siebie powłokom, a do produkcji okien drewnianych i drewniano-aluminiowych stosuje wodorozcieńczalne produkty Teknos.

— Jakość, proces i obsługa to elementy oferty, które muszą być niezawodne — mówi Christian Kirchmaier, dyrektor ds. produkcji w zakładzie firmy Gaulhofer znajdującym się w austriackim miasteczku Übelbach (w pobliżu Grazu). — Są to standardy, których sami się trzymamy,

a także których wymagamy od naszych dostawców. Mają one szczególne znaczenie w przypadku powłok do okien drewnianych i drewniano-aluminiowych — dodaje Christian Kirchmaier.

Gaulhofer Group dysponuje dwoma zakładami produkcyjnymi. W zlokalizowanej w Übelbach siedzibie wytwarzane są okna i drzwi drewniane i drewniano-aluminiowe, natomiast w miejscowości Mäder (Vorarlberg) ma miejsce produkcja okien i drzwi z PVC. Większość towarów trafia na rynek krajowy, ale ponad jedna trzecia z nich jest eksportowana, głównie do Niemiec i Szwajcarii. Najwyższej jakości wyroby oferowane przez firmę to między innymi okna drewniano-aluminiowe i produkty z serii Fusionline, które charakteryzują się głębokością montażową wynoszącą 108 mm i optymalną wartością współczynnika UW równą 0,65 W/m<sup>2</sup>K.

Do wytwarzania produktów drewnianych i drewniano-aluminiowych firma Gaulhofer wykorzystuje wyłącznie drewno krajowe, przede wszystkim świerkowe i modrzewiowe, a ostatnio także dębowe. Przedsiębiorstwo skupia się na masowej produkcji wewnętrznej i samodzielnie składa kantówki we własnym zakładzie. Stawia również przy tym wysokie



wymagania w stosunku do powłok. Chcemy uzyskiwać wysokiej jakości powierzchnie, które są miłe dla oka i współgrają ze stosowanym materiałem — mówi Christian Kirchmaier. — Powłoka nie może charakteryzować się wyłącznie wysoką trwałością, ale oprócz tego musi także być zrównoważona pod względem ekologicznym. Poszukujemy rozwiązań, które są łatwe w obróbce i umożliwiają prowadzenie procesu produkcyjnego w sposób stabilny — dodaje Christian Kirchmaier.



### Wieloletnie doświadczenie w dziedzinie powłok

Firma Gaulhofer produkuje okna drewniane i drewniano-aluminiowe w zakładzie w Übelbach. Zainstalowane są w nim systemy impregnacji i aplikacji podkładu metodą polewania, a także dwa automatyczne systemy natryskowe przeznaczone do nakładania kryjącej, transparentnej i bezbarwnej warstwy nawierzchniowej. Niezależnie od rodzaju powłoki przedsiębiorstwo polega na rozwiązaniach oferowanych przez ich północnoeuropejskiego producenta, którym jest Teknos. W zależności od gatunku drewna firma Gaulhofer stosuje system 3-warstwowy w przypadku powłok przezroczystych oraz system 3- bądź 4-warstwowy w przypadku powłok kryjących. Przy przygotowywaniu powłok przezroczystych i kryjących wykorzystuje ona odpowiednie produkty wodorozcieńczalne GORI 356 (środek do konserwacji drewna), GORI 615, 616 i 650 (podkład i warstwa pośrednia) oraz GORI 660 (warstwa nawierzchniowa). Do okien drewniano-aluminiowych firma stosuje wodorozcieńczalny olej z drzewa iglastego GORI 475, który podkreśla barwę drewna i rysunek jego słojów. — Produkty GORI pozwalają nam uzyskać odpowiednią jakość powierzchni i zapewnić to, że uruchamiane przez nas procesy charakteryzują się odpowiednimi cechami. Powłok tych używamy ponadto od niemal 20 lat, co oznacza, że możemy polegać na ich trwałości — mówi Christian Kirchmaier.



Oprócz należytej jakości i procesów charakteryzujących się odpowiednimi cechami dużo zależy też od obsługi. Typowym zagadnieniem są tutaj kolory specjalne. — Gdy chodzi o okna drewniane, to dużą rolę zawsze odgrywa projekt oraz indywidualne upodobania. Właściciele budynków i architekci skłaniają się coraz bardziej ku większym powierzchniom okiennym i oryginalnym kolorom — mówi Kirchmaier. Gaulhofer coraz częściej zamawia więc powłoki i bejce w kolorach wybranych przez klientów. Są one opracowywane i mieszane przy udziale laboratorium Teknos w Fuldzie. Przedsiębiorstwo współpracuje także

ściśle z dostawcami powłok w przypadku wprowadzania innowacji mających wpływ na materiały lub procedury produkcyjne. Przed wprowadzeniem profili dębowych i rozpoczęciem produkcji pracownicy Gaulhofer wspólnie z technikami ds. zastosowań firmy Teknos przeanalizowali i wypróbowali wiele różnych systemów powłok. — Dla nas odpowiednia powłoka to więcej niż po prostu dobra powłoka. To kompletna oferta, która obejmuje odpowiednią jakość powierzchni, bezproblemowe procesy i wyspecjalizowaną obsługę — podsumowuje Christian Kirchmaier.

[www.gaulhofer.com](http://www.gaulhofer.com)







© Andresen Towers

## Studium przypadku: powłoki do metalu

# Udane połączenie dobrego pomysłu i odpowiedniej farby

Budowa wież turbin wiatrowych wiąże się zazwyczaj z koniecznością podjęcia czasochłonnych i kosztownych operacji logistycznych. Są one realizowane bardzo powoli przez ogromne ciężarówki i inne pojazdy towarzyszące, przy akompaniamencie mrugających świateł ostrzegawczych.

Duńska firma Andresen Towers opracowała całkiem nową koncepcję wież turbin wiatrowych, dzięki której można usprawnić ich transport oraz umożliwić przewożenie wysokich wież w każde miejsce — nawet po wąskich ulicach i ciasnych rondach. W ramach tego innowacyjnego projektu firma Andresen Towers korzysta z oferowanego przez Teknos produktu TEKNODUR

COMBI 3560, który spełnia jej surowe wymagania.

Za tym innowacyjnym pomysłem stoją pracownicy stowarzyszonej spółki Ib Andresen Industri. Firma Andresen Towers została założona jako niezależne przedsiębiorstwo zajmujące się właśnie produkcją wież.

— Chcieliśmy dokonać czegoś, co nie udało się jeszcze nikomu, mianowicie zaprojektować wieże turbin wiatrowych, które będą łatwe w transporcie — wyjaśnia Peter Sylow Madsen, kierownik ds. jakości w firmie Andresen Towers. W krótkim czasie spółka opracowała i opatentowała całkowicie nową technologię produkcji wież

turbin wiatrowych, dzięki której obniżono ich wagę, a przez to zmniejszono koszty transportu.

### Prosta koncepcja

Koncepcja jest prosta: zamiast spawania dużych segmentów wieży, które są transportowane w całości przez ogromne ciężarówki, firma Andresen Towers produkuje duże ilości niewielkich elementów wykonanych z giętej stali, które można przewozić do miejsca docelowego taniej i szybciej, z wykorzystaniem pojazdów o normalnych gabarytach. Poszczególne części są ze sobą skręcane na miejscu, tak aby mogły powstać wieże o wysokości przekraczającej nawet 100 m.

### Większy popyt wymusza szybszą produkcję

Wieży, które można łatwo transportować, szybko wzbudziły ogromne zainteresowanie na rynku. Niemal ekspresowo udało się więc nawiązać współpracę na przykład z Siemens Wind Power. To zainteresowanie rynku przełożyło się na ogromny popyt. Aby zapewnić maksymalnie krótki czas produkcji, konieczne okazało się zidentyfikowanie szybko schnącej farby.

— Nasze maksymalne zdolności wytwórcze to około trzy i pół wieży tygodniowo. Dochowanie tak szybkiego tempa produkcji byłoby niemożliwe gdybyśmy korzystali z tradycyjnej farby. Schnięcie



powłoki na stalowych elementach trwałyby wówczas do siedmiu dni. Wiązałyby się to z dużymi kosztami, wymagałyby olbrzymiej przestrzeni magazynowej, a ponadto utrudniłoby wykonywanie pracy — mówi Peter Sylow Madsen, kierownik ds. jakości.

To właśnie z tych przyczyn firma Andresen Towers potrzebowała wsparcia ze strony innowacyjnego partnera z branży powłok, który mógłby zaoferować szybkoschnące i trwale rozwiązanie, a więc ze strony dostawcy, który byłby w stanie myśleć niestandardowo i pomógłby opracować produkt umożliwiający powlekanie na linii zgodnie z wymogami procesu produkcyjnego. Wówczas do gry weszła firma Teknos.

— Firma Teknos udzieliła nam profesjonalnego i specjalistycznego wsparcia w zakresie wszystkich kwestii technicznych i praktycznych dotyczących procesu powlekania — tak na temat współpracy wypowiada się Peter Sylow Madsen. — Andresen Towers skupia się na innowacyjności, a to samo nastawienie charakteryzuje firmę Teknos. Już od samego początku naszej współpracy byliśmy pod wrażeniem jej praktycznego podejścia, wiedzy specjalistycznej oraz wysokiego poziomu usług i dużej elastyczności — mówi Peter Sylow Madsen.

Peter oraz Henrik Hansen, kierownik ds. marketingu w Teknos Denmark, wspominają produkcję pierwszych elementów stalowych, na które nakładano

powłokę Teknos. — Przez pierwsze trzy dni byliśmy w zakładzie niemal przez 24 godziny na dobę. Chcieliśmy oczywiście możliwie jak najdokładniej kontrolować cały proces i mieć pewność, że wszystko idzie zgodnie z planem — mówi Henrik Hansen. Te kilka długich dni było ważnych zarówno dla Teknos, jak i dla Andresen Towers. Pracownicy obu firm chcieli bowiem przekonać się, w jaki sposób ich współpraca będzie wyglądała w praktyce.

#### **Korzyści także dla środowiska**

Krótki czas schnięcia to nie jedyna korzyść rozwiązania oferowanego przez Teknos. Farba TEKNODUR COMBI 3560 charakteryzuje się dużą zawartością suchej masy, dlatego przy powlekananiu z jej wykorzystaniem można utrzymać niski poziom emisji LZO. Aspekt ten również był bardzo ważny dla firmy Andresen Towers. — Oferujemy produkty, które trafiają do klientów z zielonego sektora gospodarki, dlatego powłoka Teknos stanowi dla nas dobre rozwiązanie także ze względów środowiskowych — mówi Peter Sylow Madsen.

— Krótki czas schnięcia i fakt, że farbę wystarczy nałożyć tylko raz, przekonały nas do tego rozwiązania. Z uwagi na to, że działamy w zielonym sektorze gospodarki, korzyści środowiskowe wynikające ze stosowania farby TEKNODUR COMBI 3560 mają dla nas również duże znaczenie. Bez tej farby cały projekt wyglądałby zupełnie inaczej — dodaje Peter Sylow Madsen.

#### **Dane/fakty na temat spółki Andresen Towers**

Spółka Andresen Towers A/S została założona w 2011 r. i od tego czasu ściśle współpracuje z przedsiębiorstwem Ib Andresen Industri. Firma specjalizuje się w opracowywaniu i produkowaniu skręcanych na śruby wież turbin wiatrowych. Dzięki współpracy z przedsiębiorstwem Ib Andresen Industri, Andresen Towers może poszczycić się ponad 25-letnim doświadczeniem w branży wież turbin wiatrowych.

Firma Andresen Towers wyprodukowała już ponad 200 wież turbin wiatrowych. Większość z nich działa obecnie w Niemczech, Finlandii, Danii i Szwecji. Rozwiązanie oferowane przez Andresen Towers można przewozić i montować na miejscu o wiele łatwiej niż tradycyjne wieże. Praktycznie jedynym czynnikiem ograniczającym wysokość wieży jest wysokość żurawia.

[www.andresen-towers.com](http://www.andresen-towers.com)

