

TEKNOPLAST HS 150

Jednowarstwowa farba epoksydowa
szerokiego zastosowania



TEKNOPLAST HS 150 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników. Odznacza się znakomitą przyczepnością do powierzchni stalowych oczyszczonych za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej, niezabezpieczonego cynku, aluminium, blach cienkich i stali kwasoodpornej. Tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę, pracującą na powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych konstrukcji. Może być stosowana także na konstrukcjach podziemnych i zanurzonych.

TEKNOPLAST HS 150 może być nakładana jako farba podkładową i nawierzchniową w systemach epoksydowych odpornych chemicznie i na ścieranie: K7, K8 i K58 oraz w systemie ochronnym K56. Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1026-TD.

- Farba epoksydowa typu high-solids
- Może być stosowana jako grunt epoksydowy, międzywarstwa lub jako samodzielne zabezpieczenie
- Antykorozyjny grunt dla systemów dwuwarstwowych
- Odpowiednia do stosowania jako samodzielna powłoka w środowisku o średniej kategorii korozyjności C3
- Półpołysk
- Szeroki wybór kolorów z systemu barwienia TEKNOMIX
- Doskonała przyczepność do stali, niezabezpieczonego cynku, aluminium, blach cienkich i soli kwasoodpornej
- Tworzy grubą powłokę odporną chemicznie

Farba epoksydowa TEKNOPLAST HS 150

Dane techniczne

Kolory	Pełna gama kolorów/system barwienia TEKNOMIX
Wygląd powłoki	Półpołysk
Zawartość substancji stałych	70 ±2% (ISO 3233:1988)
LZO	ok. 300 g/l
Proporcje mieszania	4:1 obj.
Czas przydatności, +23°C	4 godz.
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506
Zmywacz	TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9530

Zalecana grubość powłoki i wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m ² /l)
	80	114	8,8
	100	143	7,0
	150	214	4,7

Czas schnięcia, +23°C / 50% RH (grubość na sucho 80µm)

- Pyłosuche (ISO 9177-3:2010) po 30 min
- Suche na dotyk (DIN 53150:1995) po 5 godz.
- Pełne utwardzenie po 7 dniach

Następna warstwa 50% RH (grubość na sucho 80µm)	Tym samym materiałem dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		Tym samym materiałem dla obiektów podziemnych i zanurzonych	
Temp. powierzchni	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	po 16 godz.	po 2 m-cach	po 36 godz.	po 7 dniach
+23°C	po 5 godz.	po 1 m-cu	po 16 godz.	po 7 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni

Wyniki badań

Własność lub test	Wartości średnie	Metoda
Elastyczność, próba tłoczności (DT...)	2 mm	ISO 1520
Odporność na ścieranie, test Tabera (...) (ściernica CS 17, ciężar 1kg/1000 cykli)	180 ±µm	ASTM 4060

Wyniki dla systemu malarskiego zgodnie z normą ISO 12944-6

System malarski ISO 12944-5 A3.09 / (EP-200/2-FeSa2^{1/2})

Warstwy farby	Nazwa handlowa	Typ farby	Całkowita grubość powłoki na sucho
1. warstwa	TEKNOPLAST HS 150	2-składnikowa epoksydowa	100 µm
2. warstwa	TEKNOPLAST HS 150	2-składnikowa epoksydowa	100 µm
Całkowita grubość powłoki na sucho			200 µm
Test:	Test w komorze solnej ISO 9227 480 h	Test odporności na wilgoć ISO 6270 240 h	

Rezultaty:		
pęcherzenie	0(S0)	0(S0)
stopień zardzewienia	Ri0	Ri0
stopień spękania	0(S0)	0(S0)
stopień złuszczenia	0(S0)	0(S0)
delaminacja powłoki od rysy	0 mm	
pryczepność ISO 2409	1	1
pryczepność ISO 4624	6,0 MPa	6,2 MPa

Uwagi: Wyniki testów laboratoryjnych badanego systemu spełniają wymagania normy PN EN ISO 12944 dla środowiska C3 trwałość H.