



Siirry suoraan haluamallesi sivulle napsauttamalla haluamasi pinnoitejärjestelmän nimeä.

PUA300-C1 TEKNOPUR 300-800 Betoni1  
PUA300-C2 TEKNOPUR 300-800 Betoni2  
PUA300-S1 TEKNOPUR 300-800 Teräs1  
PUA300-S2 TEKNOPUR 300-800 Teräs2  
PUA320-B1 TEKNOPUR 320-800 Bitumi1  
PUA320-C1 TEKNOPUR 320-800 Betoni1  
PUA320-C2 TEKNOPUR 320-800 Betoni2  
PUA320-S1 TEKNOPUR 320-800 Teräs1  
PUA320-S2 TEKNOPUR 320-800 Teräs2  
PUA340-B1 TEKNOPUR 340 FR Bitumi1  
PUA340-C1 TEKNOPUR 340 FR Betoni1  
PUA340-C2 TEKNOPUR 340 FR Betoni2  
PUA340-S1 TEKNOPUR 340 FR Teräs1  
PUA340-S2 TEKNOPUR 340 FR Teräs2  
PUA400-B1 TEKNOPUR 400-800 Bitumi1  
PUA400-C1 TEKNOPUR 400-800 Betoni1  
PUA400-C2 TEKNOPUR 400-800 Betoni2  
PUA400-S1 TEKNOPUR 400-800 Teräs1  
PUA400-S2 TEKNOPUR 400-800 Teräs2

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA300-C1

### Teknopur 300-800 Betoni 1

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä liuotteettomalla polyuretaanilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla polyurea elastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA300-C1a	PUA300-C1b	PUA300-C1c
TEKNOPUR SEALER 200-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 300-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA300-C2

### Teknopur 300-800 Betoni 2

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä liuotinhenteisellä epoksilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA300-C2a	PUA300-C2b	PUA300-C2c
TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 300-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohtat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA300-S1

### Teknopur 300-800 Teräs 1

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanimaalilla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA300-S1a	PUA300-S1b	PUA300-S1c
TEKNODUR PRIMER 8-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 300-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA300-S2

### Teknopur 300-800 Teräs 2

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä epoksimaalilla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA300-S2a	PUA300-S2b	PUA300-S2c
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 300-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA320-B1

### Teknopur 320-800 Bitumi 1

1 1.12.2020

Kattokermipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA320-B1a	PUA320-B1b	PUA320-B1c
TEKNOPUR SEALER 200-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 320-800	2 x 1250 µm	2 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	2500 µm	3000 µm	3040 µm

**Käyttö** Bitumikermikattojen pinnoitukseen.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan.  
Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohtat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

## Polyureapinnoitejärjestelmät

### PUA320-C1

#### Teknopur 320-800 Betoni 1

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA320-C1a	PUA320-C1b	PUA320-C1c
TEKNOPUR SEALER 200-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 320-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA320-C2

### Teknopur 320-800 Betoni 2

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä liuotinhenteisellä epoksilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA320-C2a	PUA320-C2b	PUA320-C2c
TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 320-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohtat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)



# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA320-S1

### Teknopur 320-800 Teräs 1

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanimaalilla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA320-S1a	PUA320-S1b	PUA320-S1c
TEKNODUR PRIMER 8-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 320-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA320-S2

### Teknopur 320-800 Teräs 2

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä epoksimaalilla ja pinnoitus liuotteettomalla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA320-S2a	PUA320-S2b	PUA320-S2c
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 320-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA340-B1

### Teknopur 340 FR Bitumi 1

1 1.12.2020

Kattokermipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla palosuojatulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA340-B1a	PUA340-B1b	PUA340-B1c
TEKNOPUR SEALER 200-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 340 FR	2 x 1250 µm	2 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	2500 µm	3000 µm	3040 µm

**Käyttö** Bitumikermikattojen pinnoitukseen, kun pinnoitteelta vaaditaan palosuojaus.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan.  
Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA340-C1

### Teknopur 340 FR Betoni 1

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä liuotteettomalla polyuretaanilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla palosuojatulla polyurea elastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA340-C1a	PUA340-C1b	PUA340-C1c
TEKNOPUR SEALER 200-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 340 FR	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA340-C2

### Teknopur 340 FR Betoni 2

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä liuotinohenteisellä epoksilakalla ja pinnoitus liuotteettomalla palosuojatulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinohenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA340-C2a	PUA340-C2b	PUA340-C2c
TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 340 FR	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

## Polyureapinnoitejärjestelmät

### PUA340-S1

#### Teknopur 340 FR Teräs 1

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanimaalilla ja pinnoitus liuotteettomalla palosuojaetulla polyurea elastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinohenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA340-S1a	PUA340-S1b	PUA340-S1c
TEKNODUR PRIMER 8-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 340 FR	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA340-S2

### Teknopur 340 FR Teräs 2

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä epoksimaalilla ja pinnoitus liuotteettomalla palosuojaustulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA340-S2a	PUA340-S2b	PUA340-S2c
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 340 FR	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

## Polyureapinnoitejärjestelmät

### PUA400-B1

#### Teknopur 400-800 Bitumi 1

1 1.12.2020

Kattokermipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanilakalla ja pinnoitus modifioidulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA400-B1a	PUA400-B1b	PUA400-B1c
TEKNOPUR SEALER 200-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 400-800	2 x 1250 µm	2 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	2500 µm	3000 µm	3040 µm

**Käyttö** Bitumikermikattojen pinnoitukseen.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan.  
Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohtat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)



## Polyureapinnoitejärjestelmät

### PUA400-C1

#### Teknopur 400-800 Betoni 1

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanilakalla ja pinnoitus modifioidulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA400-C1a	PUA400-C1b	PUA400-C1c
TEKNOPUR SEALER 200-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 400-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohtat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA400-C2

### Teknopur 400-800 Betoni 2

1 1.12.2020

Betonipintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä liuotinhenteisellä epoksilakalla ja pinnoitus modifioidulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA400-C2a	PUA400-C2b	PUA400-C2c
TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 400-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden betonilattiat ja -altaat.

**Pinnan esikäsittely** Sopiva esikäsittely valitaan kohteen mukaan, sementtiliima on poistettava betonin pinnasta. Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohtat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

## Polyureapinnoitejärjestelmät

### PUA400-S1

#### Teknopur 400-800 Teräs 1

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä polyuretaanimaalilla ja pinnoitus modifioidulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA400-S1a	PUA400-S1b	PUA400-S1c
TEKNODUR PRIMER 8-00	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 400-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)

# Polyureapinnoitejärjestelmät

## PUA400-S2

### Teknopur 400-800 Teräs 2

1 1.12.2020

Teräspintojen käsittelyyn tarkoitettu pinnoitejärjestelmä, jossa pohjustus tehdään kaksikomponenttisellä epoksimaalilla ja pinnoitus modifioidulla polyureaelastomeeripinnoitteella. Haluttaessa tarkka sävy tai UV-suojaus järjestelmä voidaan pintamaalata liuotinhenteisellä TEKNODUR 0090 -polyuretaanimaalilla.

	PUA400-S2a	PUA400-S2b	PUA400-S2c
TEKNOMASTIC 80 PRIMER	pohjustus	pohjustus	pohjustus
TEKNOPUR 400-800	2 x 1500 µm	3 x 1500 µm	2 x 1500 µm
TEKNODUR 0090	-	-	1 x 40 µm
Kokonaiskalvonpaksuus	3000 µm	4500 µm	3040 µm

**Käyttö** Kulutus- ja kemikaalikestävyyttä vaativiin kohteisiin, esimerkiksi teollisuuden säiliöt, altaat ja lattiat.

**Pinnan esikäsittely** Esikäsittelymenetelmä valitaan käytettävän pohjusteen tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti.

**Huoltopinnoitus** Vanha pinnoite puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista ja hiotaan himmeäksi. Mahdollinen pintamaali poistetaan esim. hiomalla. Mikäli pinnoite on vaurioitunut, vauriokohdat paikataan polyureakorjausmassalla. Huoltopinnoitus tehdään hiotun ja TEKNOPUR SEALER 200-00:lla pohjustetun pinnoitteen päälle. Tarkemmat huoltopinnoitusohjeet löytyvät Teknoksen polyurea-käsikirjasta.

Mikäli pinnoite on vaurioitunut kemikaalialtistuksesta, vaurioitunut kerros on poistettava ennen huoltopinnoitusta.

[Yksityiskohtaisempaa tietoa yllä mainituista tuotteista saa yksittäisen tuotteen tuoteselosteesta.](#)