

BINTANGOR

Botanisk navn:	<i>Calophyllum</i> spp. (Asia), Familie CLUSIACEAE (GUTTIFERAE)
Udbredelse:	Sydøstasien til Australien
Andre vigtige handelsnavne:	Bintangur (ID), penaga, bakakol, entangor (MY), calophyllum (PG)
Kode iht. DS EN 13556:	CLXX

Veddets farve og struktur:

Kerneveddet er brunt eller rødt uden farvestriber. Splintveddet adskiller sig farvemæssigt tydeligt fra kerneveddet (splintveddet gulbrunt med lyserødt islæt). Uregelmæssigt fiberforløb (skråt, bølget, drejet) optræder hyppigere ved Bintangor. Spiralvækst forekommer.

Afviselser:

Calophyllum er en stor familie omfattende ca. 190 arter. Der kan derfor forekomme store afviselser med hensyn til farve, struktur og egenskaber.

Egenskaber:

Massefylde frisk [kg/m ³]		930 – 930
Massefylde tørret (12-15% u) [g/cm ³]		(0,45 -) 0,64 – 0,74 (- 0,85)
Trykstyrke u_{12-15} [N/mm ²]		(42 -) 55 – 66
Deformationsstyrke u_{12-15} [N/mm ²]		(74 -) 94 – 106
Elasticitetsmodul (bøjning) u_{12-15} [N/mm ²]		(8000 -) 13700 – 15300
Slagsejhed [kJ/m ²]		k.A.
Brinell-hårdhed \perp på årer u_{12-15} [N/mm ²]		14 – 31
Tørringssvind (frisk til u_{12-15})	radiært [%]	1,4 – 3,1
	tangentielt [%]	2,0 – 3,7
Differentielt svind [%/%]	radiært	k.A.
	tangentielt	k.A.
pH-værdi (suspension)		4,7
pH-værdi (overflade)		5,2
Naturlig bestandighed (DIN-EN 350-2)		klasse 3

Bearbejdelighed:

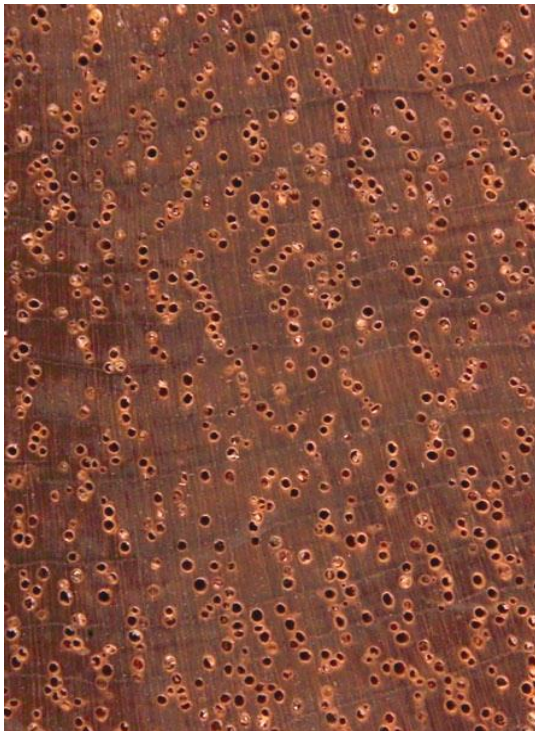
Bintangor kan savnes med godt resultat. Høvling og fræsning kræver imidlertid stor forsigtighed, idet overfladerne på grund af det uregelmæssige fiberforløb udviser tendens til udrivning. Der skal forbores for søm og skruer. Limbarhed god til middel.

Tørring:

Bintangor tørrer med normal til ringe hastighed. Træet har kraftig tendens til deformation (skåldannelse, forvridning) men i mindre grad til revnedannelse og kollaps. Indre spændinger forekommer ofte.

Anvendelse:

Anvendelse udendørs (uden jordkontakt) eller indendørs; Ikke bærende konstruktioner. Særlig velegnet til: Udendørsbyggeri uden jordkontakt, skrællefiner (til krydsfiner), ramme-konstruktioner (vinduer, husdøre, udestuer), gulve (parket, planker m.v.), trapper, væg- og loftsbeklædninger (indendørs), møbler.



Makroskopisk tværsnit af Bintangor
(10x forstørrelse)



Overflade på Bintangor
(radiært snit)

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Overfladebehandling:

Efter omhyggelig grunding giver overfladebehandling gode resultater. Variationer med hensyn til massefylde og farve kan give problemer ved laksystemer. Sugevnen er middel til dårlig.

Behandlingssystemer:

De her præsenterede behandlingssystemer sikrer maksimal levetid og kvalitet.

Som udgangspunkt er det muligt at sammensætte andre behandlingssystemer, men det anbefales at drøfte disse med Teknos på forhånd.

Vejledninger til påføring findes i de tekniske datablade for pågældende produkter.

Vinduer, døre, udestuer og skodder:

Systembehandling	Transparent
Træbeskyttelse	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Grunding	AQUAPRIMER 2900-22
Mellembehandling	AQUAFILLER 6500-01
Topcoat	AQUATOP 2600-9X

Systembehandling	Dækkende
Træbeskyttelse	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Grunding	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Mellembehandling	ANTISTAIN AQUA 2901-52
Topcoat	AQUATOP 2600-2X

Systembehandling	Farveløs
Træbeskyttelse	GORI 356 / TEKNOL AQUA 1410-01
Mellembehandling	AQUAFILLER 6500-01
Topcoat	AQUATOP 2600-6X

Yderligere oplysninger: Teknos A/S
Industrivej 19
DK-6580 Vamdrup
Tel: +45 76 93 94 00
www.teknos.com

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER

Ovsnævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.

Træ er et ganske unikt materiale, både smukt og alsidigt

De forskellige træsorter har yderst varierende egenskaber, så konserverende og dekorativ overfladebehandling må derfor fastsættes individuelt.

Dette datablad har til formål at gennemgå særlige forhold og problemstillinger ved behandling af nogle vigtige træsorter.

Databladet er udarbejdet i samarbejde med Johann Heinrich von Thünen-Institut i Hamburg.

For første gang er veddets pH-værdier blevet målt som en vigtig kemisk parameter.

Begrundelsen er, at koncentrationen af udvaskede stoffer som garvesyre (tanniner) afhænger af pH-værdien.

Korrekt overfladebehandling og rationelt valg af behandlingssystemer kan foretages langt sikrere under brug af de af Thünen-Institutet oplyste parametre for den konkrete træsort.

Samtlige de behandlingssystemer, der fremgår af dette datablad, er udvalgt med maksimal levetid og kvalitet for øje, men må kun betragtes som vejledende. Det tilrådes altid at teste i praksis.

Den brede vifte af anvendelsesområder og krav til de komponenter, der skal behandles, kan nødvendiggøre tilpasning af metoderne.

Teknos' tekniske afdeling bistår gerne ved valg af konkret behandlingssystem.

WE MAKE THE WORLD LAST LONGER