

Produktinformation
Nasslacke für die metallverarbeitende Industrie





Nasslacke für Metalluntergründe

Teknos bietet seinen Kunden eine starke Kompetenz mit Beschichtungsstoffen für metallische Untergründe.

Neben den traditionellen lösemittelhaltigen Produkten ergänzen alternative High Solids, lösemittelfreie sowie wasserverdünnbare Lacke für sämtliche Metalluntergründe das Produktprogramm. Der Erlass der europäischen VOC Richtlinie zur Verringerung flüchtiger organischer Verbindungen hat unsere Forschungs- und Entwicklungsarbeit noch weiter unterstützt.

Bei uns finden Sie das richtige Beschichtungssystem für anspruchsvolle Oberflächen, wie u.a. den Maschinen- und Anlagenbau, Brücken und Stahlkonstruktionen. Die Beschichtung schützt nicht nur die Oberfläche der Objekte und verlängert deren Haltbarkeit, sondern verleiht ihnen zusätzlich ein belebendes Äußeres. Unsere überlegenen Qualitätsprodukte und die nahezu grenzenlosen Möglichkeiten unserer Mischsysteme werden Sie überzeugen.

Werte bestimmen das Handeln von Teknos



Innovation
Kreativität und Innovationen sind die Grundlagen unseres Erfolgs. Unser kundenorientierter Ansatz basiert auf unserem technischen Know-how und einer Denkweise, die traditionelle Grenzen überschreitet. Unsere Antwort auf die wachsenden Ansprüche des Marktes sind umfangreiche Investitionen in Forschung und Entwicklung.



Mehrwert
Wir verkaufen unseren Kunden nicht einfach nur Lacke, sondern unterscheiden uns von unseren Mitbewerbern dadurch, dass wir komplette Oberflächenbehandlungslösungen bieten, bei denen Preis, Qualität und Service im Einklang sind. Unser auf langfristige Partnerschaft setzender Service bedeutet für unsere Kunden einen klaren Wettbewerbsvorteil.



Zuverlässigkeit
Eine effiziente Lieferkette, moderne Produktionsstätten und fortschrittliche Abtönsysteme gewährleisten die hohe und gleichmäßige Qualität unserer Lacke sowie schnelle und zuverlässige Lieferungen in alle Marktregionen von Teknos.

Inhalt

Lösemittelhaltige Grundierungen	4
Lösemittelhaltige Decklacke	6
Wasserverdünnbare Grundierungen	8
Wasserverdünnbare Decklacke	10
Mischsysteme	12

Lösemittelhaltige Grundierungen

Teknos behält sich alle Rechte vor, Änderungen und Verbesserungen an den Produkten und deren Eigenschaften vorzunehmen. Die aktuellsten Daten entnehmen Sie bitte unseren Produktbeschreibungen und Sicherheitsdatenblättern. Weitere Informationen finden Sie unter: www.teknos.com

Produkt	Bindemittel-basis	Härtung/Trocknung	Verdünnung	Untergrund			Glanz/Oberfläche	Dichte ca.	Härter	Mischungsverhältnis	VOC g/ltr	Festkörper Gew. %	Topfzeit + 23 °C
				Alu	Zink	Stahl							
INERTA PRIMER 3210 Exzellente haftende Grundierung mit hoher Beständigkeit gegenüber mechanischen Einwirkungen, Lösemitteln, Chemikalien und Ölen.	EP	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6720 TEKNOSOLV 9506	x	x	x	matt glatt	1,43	REAKTOR 7200	4:1 vol. 7:1 gew.	430	70 ± 2	8 h
TEKNODUR PRIMER 3422 Vielseitig verwendbare, gut füllende Grundierung mit schneller Trocknung und geringem Lösemittelgehalt.	High Solid PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	matt glatt	1,61	TEKNODUR HARDENER 7235	9:1 vol. 15:1 gew.	330	79 ± 2	4 h
TEKNOSEAL 1271 1-komponentige Grundierung mit hoher Beständigkeit gegenüber mechanischen Einwirkungen, Lösemitteln, Chemikalien und Ölen. Temperaturbeständig bis ca. 200 °C. Auch als Haftgrund für Pulverlack geeignet.	Low Solid PVB	lufttrocknend	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	matt glatt	1,03	–	–	700	34 ± 2	-
TEKNOZINC 3231 Hervorragende Grundbeschichtung in Polysiloxan-, Polyurethan- und Epoxidbeschichtungssystemen. Schützt effektiv gegen Unterrostung, auch ohne Deckbeschichtung.	High Solid EP zinkhaltig	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6750			x	matt glatt	2,65	TEKNOZINC 3231 HARDENER	4:1 vol. 13,5:1 gew.	280	88 ± 2	16 h
TEKNOZINC 3233 "TARPONAL" 1-komponentige Grundierung mit exzellenter Beständigkeit gegen mechanische Abnutzung. Geprüfte Beständigkeit gegen Hydrauliköle sowie Dieselkraftstoffe. Schweißbar nach DVS Richtlinie 0501.	High Solid PUR/MCU zinkhaltig	lufttrocknend	TEKNOSOLV 6740			x	matt glatt	2,60	–	–	380	85 ± 2	-

Lösemittelhaltige Decklacke

Teknos behält sich alle Rechte vor, Änderungen und Verbesserungen an den Produkten und deren Eigenschaften vorzunehmen. Die aktuellsten Daten entnehmen Sie bitte unseren Produktbeschreibungen und Sicherheitsdatenblättern. Weitere Informationen finden Sie unter: www.teknos.com

Produkt	Bindemittel-basis	Härtung/Trocknung	Verdünnung	Untergrund			Glanz/Oberfläche	Dichte ca.	Härter	Mischungsverhältnis	VOC g/ltr	Festkörper Gew. %	Topfzeit + 23 °C
				Alu	Zink	Stahl							
TEKNODUR 9201 Sehr schnelltrocknender PUR-Decklack mit ausgezeichneten Korrosionsschutzeigenschaften und einer guten Wetterbeständigkeit.	PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740		x	x	matt bis glänzend glatt	1,18	TEKNODUR HARDENER 7255	7:1 vol. 8:1 gew.	550	60 ± 2	3-4 h
TEKNODUR 9204 Niedriger Lösemittelgehalt. Schnelle An- und Durchtrocknung. Gute Wetterbeständigkeit. Sehr gute Haftung auf Aluminium und verzinkten Stahloberflächen.	High Solid PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	matt bis glänzend glatt	1,48	TEKNODUR HARDENER 7235	8:1 vol. 12:1 gew.	330	76 ± 2	3-4 h
TEKNOSILOX 3351 Exzellente Witterungsbeständigkeit. Hart-elastische Oberfläche, resistent gegen verdünnte Säuren und Laugen. Schmutz- und wasserabweisend.	Ultra High Solid PSO	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6750			x	glänzend glatt	1,33	TEKNOSILOX HARDENER 7471	5:1 vol. 7:1 gew.	90	96 ± 2	4 h
TEKNOSILOX STRUCTURE 3352 Exzellente Witterungsbeständigkeit, problemlose Strukturausbildung mit allen gängigen Applikationsmethoden. Hart-elastische Oberfläche, resistent gegen verdünnte Säuren und Laugen. Schmutz- und wasserabweisend.	Ultra High Solid PSO	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6750			x	glänzend Struktur	1,32	TEKNOSILOX HARDENER 7471	5:1 vol. 7:1 gew.	90	96 ± 2	4 h
TEKNODUR STRUCTURE 3615 Hoher Festkörper. Rasante An- und Durchtrocknung. Sehr gute Haftung auf glattem und gestrahltem Stahl. Bei einer Verwendung als Einschichtlack wird ein effektiver Korrosionsschutz aufgebaut. Die Strukturausbildung ist mit gängigen Applikationsmethoden problemlos zu erreichen.	PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740			x	seidenglänzend Struktur	1,44	TEKNODUR HARDENER 7255	6,5:1 vol. 9:1 gew.	380	72 ± 2	ca. 2 h
TEKNOTHERM 4400 Gute Haftung auf Stahl, Aluminium und verzinkten Oberflächen. Reiß- und schlagfeste, aber auch elastische Oberfläche. Beständig gegenüber Öl, schwachen Säuren und Basen. Außenbeständig.	PE/MF	Ofentrocknend	-	x	x	x	seidenglänzend glatt	1,14	-	-	460	65 ± 2	-

Wasserverdünnbare Grundierungen

Teknos behält sich alle Rechte vor, Änderungen und Verbesserungen an den Produkten und deren Eigenschaften vorzunehmen. Die aktuellsten Daten entnehmen Sie bitte unseren Produktbeschreibungen und Sicherheitsdatenblättern. Weitere Informationen finden Sie unter: www.teknos.com

Produkt	Bindemittel-basis	Härtung/Trocknung	Verdünnung	Untergrund			Glanz/Oberfläche	Dichte ca.	Härter	Mischungsverhältnis	VOC g/ltr	Festkörper Gew. %	Trockenzeit + 23 °C ISO 9117-3 staubtrocken
				Alu	Zink	Stahl							
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2320 Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Untergründen, hohe Dauerelastizität, geprüfter Korrosionsschutz in Kombination mit TEKNOCRYL AQUA 2120 Serie.	AY eisenglimmerhaltig	lufttrocknend	Wasser	x	x	x	matt glatt	1,48	-	-	55	66 ± 2	< 1 h
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2321 Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Untergründen sowie Altanstrichen mit Restrost, hohe Dauerelastizität, geprüfter Korrosionsschutz in Kombination mit TEKNOCRYL AQUA 2120 Serie.	AY	lufttrocknend	Wasser	x	x	x	matt glatt	1,35	-	-	59	63 ± 2	< 1 h
TEKNOLAC AQUA PRIMER 2931 Schnelltrocknende 1-komponentige Grundierung mit hervorragender Frühwasserbeständigkeit. Enthält aktive Korrosionsschutzpigmente.	AK	lufttrocknend	Wasser			x	seidenmatt glatt	1,32	-	-	80	55 ± 2	1 h
TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2936 Schnelltrocknende Grundierung mit hervorragendem Standvermögen. Besonders geeignet für die Überlackierung mit Pulverlack.	AY	lufttrocknend	Wasser	x	x	x	matt glatt	1,45	-	-	60	65 ± 2	1 h

Wasserverdünnbare Decklacke

TEKNOCRYL AQUA 2120 Wasserverdünnbarer Decklack mit hoher Kreidungs- und Witterungsbeständigkeit sowie hoher Flexibilität und Dauerelastizität.	AY eisenglimmerhaltig	lufttrocknend	Wasser		x	x	seidenmatt glatt	1,46	-	-	72	65 ± 2	< 1 h
TEKNOCRYL AQUA 2935 Schnelltrocknend, sehr gute Haftung auf unterschiedlichen Metallsubstraten.	AY	lufttrocknend	Wasser	x	x	x	seidenmatt glatt	1,21	-	-	160	52 ± 2	2 h
TEKNOLAC AQUA 2934 Schnelle Trocknung, gute Wetterbeständigkeit und sehr gute Frühwasserbeständigkeit.	AK	lufttrocknend	Wasser			x	glänzend glatt	1,20	-	-	100	50 ± 2	1 h

Mischsysteme

Teknos behält sich alle Rechte vor, Änderungen und Verbesserungen an den Produkten und deren Eigenschaften vorzunehmen. Die aktuellsten Daten entnehmen Sie bitte unseren Produktbeschreibungen und Sicherheitsdatenblättern. Weitere Informationen finden Sie unter: www.teknos.com

Produkt	Bindemittel-basis	Härtung/Trocknung	Verdünnung	Untergrund			Glanz/Oberfläche	Dichte ca.	Härter	Mischungsverhältnis	VOC g/ltr	Festkörper Gew. %	Topfzeit + 23 °C
				Alu	Zink	Stahl							
TEKNODUR 0050/0090 2-komponentiger PUR-Decklack mit hoher Farbton- und Glanzstabilität.	PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740-01 TEKNOSOLV 9521	x	x	x	seiden-glänzend bis glänzend glatt	1,30	TEKNODUR HARDENER 0010	9:1 vol. 10:1 gew.	430	67 ± 2	6 h
TEKNODUR 0150/0190 2-komponentiger PUR-Decklack mit hoher Farbton- und Glanzstabilität sowie sehr guter Chemikalienbeständigkeit.	PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740-01 TEKNOSOLV 9526	x	x	x	seiden-glänzend bis glänzend glatt	1,30	TEKNODUR HARDENER 0100	4:1 vol. 5:1 gew.	440	65 ± 2	6 h
TEKNODUR 9204-05 Niedriger Lösemittelgehalt. Schnelle An- und Durchtrocknung. Gute Wetterbeständigkeit. Sehr gute Haftung auf Aluminium und verzinkten Stahloberflächen.	PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740	x	x	x	seiden-glänzend glatt	1,53	TEKNODUR HARDENER 7235	8:1 vol. 12:1 gew.	330	76 ± 2	3-4 h
TEKNODUR COMBI 3560 Ultra High Solid PUR-Einschichtlack für allerhöchste Ansprüche an Wetter-, Chemikalien- und mechanische Beständigkeiten.	PUR Ultra High Solid	2K-Härtung	TEKNOSOLV 9526		x	x	seiden-glänzend glatt	1,50	TEKNODUR HARDENER 7227	3:1 vol. 4:1 gew.	230	83 ± 2	1 h
TEKNODUR STRUCTURE 3615 Hoher Festkörper. Rasante An- und Durchtrocknung. Sehr gute Haftung auf glattem und gestrahltem Stahl. Bei einer Verwendung als Einschichtlack wird ein effektiver Korrosionsschutz aufgebaut. Die Strukturausbildung ist mit gängigen Applikationsmethoden problemlos zu erreichen.	PUR	2K-Härtung	TEKNOSOLV 6740		x	x	seiden-glänzend Struktur	1,50	TEKNODUR HARDENER 7255	6,5:1 vol. 9:1 gew.	380	72 ± 2	ca. 2 h

Unternehmen der Teknos Gruppe

Teknos Oy
Helsinki factory, Head office
Takkatie 3
P.O.Box 107
FI-00371 Helsinki
FINLAND
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos Oy
Rajamäki factory
Perämatkuntie 12
P.O.Box 14
FI-05201 Rajamäki
FINLAND
Tel. +358 9 506 091
sales@teknos.fi

Teknos A/S
Industrivej 19
DK-6580 Vamdrup
DENMARK
Tel. +45 76 93 94 00
teknos@teknos.dk

Teknos AB
Head office in Tranemo
Limmaredevs. 2, P.O.Box 211
SE-514 24 Tranemo
SWEDEN
Tel. +46 325 619 500
info@teknos.se

Teknos AB
Vedevåg factory in Vedevåg
Industrigatan 7
SE-711 72 Vedevåg
SWEDEN
Tel. +46 581 645 900
info@teknos.se

Teknos Deutschland GmbH
Edelzeller Strasse 62
D-36043 Fulda
GERMANY
Tel. +49 661 1080
info@teknos.de

Teknos Norge AS
Industriveien 28
NO-3430 Spikkestad
NORWAY
Tel. +47 31 29 49 00
teknos@teknos.no

Teknos (UK) Limited
Unit E1, Heath Farm
Banbury Road, Swerford
Oxfordshire OX7 4BN
UK
Tel. +44 1608 683 494
sales@teknos.co.uk

Teknos Ireland Limited
Unit 1, Fortwilliam
Industrial Estate
Dargan Crescent
Belfast BT3 9JP
NORTHERN IRELAND, UK
Tel. +44 2890 960670
sales.ni@teknos.co.uk

Teknos Scotland Limited
Nettlehill Road
Houston Industrial Estate
Livingston EH54 5DL
UK
Tel. +44 1506 436222
sales.scotland@teknos.co.uk

Teknos OOO
Butyrskij Val, 68/70, bl.4, of.211
127055 Moscow
RUSSIA
Tel. /Fax +7(495) 967 19 61
teknos.russia@teknos.com

Branch of Teknos OOO
in St.Petersburg
Ul. Novye Zavody, d.56, k.3
198517 Peterhof, Maryino
RUSSIA

Teknos Sp. z o.o.
ul. Ziemowita 59
PL-03-885 Warsaw
POLAND
Tel. +48 22 678 70 04
biuro@teknos.pl

Teknos Oliva Sp. z o.o.
ul. Chwaszczynska 129-149
PL-81-571 Gdynia
POLAND
Tel. +48 58 629 91 62
biuro.gdynia@teknos.pl

Teknos d.o.o.
Cesta na Rupo 67
4000 Kranj
SLOVENIA
Tel. +386 4 236 58 78
Fax +386 4 236 58 79
info@teknos.si

Teknos LLC
50 Artema Str., Office 5B
04053 Kiev
UKRAINE
Tel. /Fax +38 044 359 0333
teknos.ukraine@teknos.com

Teknos OÜ
Laki 3a
EE-10621 Tallinn
ESTONIA
Tel. +372 656 3491
teknos@teknos.ee

SIA Teknos
Gredu street 4a
Riga
LV-1019
LATVIA
Tel. +371 6780 6430
teknos@teknos.lv

UAB Teknos
Savanoriu pr. 349
Kaunas
LT-51480
LITHUANIA
Tel. +370 6710 3108
teknos@teknos.lt

Teknos Coatings
(Shanghai) Co., Ltd
Rm 405a-407a
Silver Centre
No. 1388 North Shan Xi Road
Putuo District
Shanghai
CHINA
Tel. +86 21 6149 8582
teknos.china@teknos.com

Teknos Coatings and
Paints Private Limited
7 Udyog Bhavan, Sonawala Rd,
Goregaon East
Mumbai - 400063
Maharashtra
INDIA
Tel. +91 22 26861106

Joint Venture Company
Manfield Teknos Chemical
(Changzhou) Co. Ltd
Contacts via
Teknos Coatings Shanghai office

Teknos Oy
Representative Office
Kiseljova Street 55, rom 12
220002 Minsk
REPUBLIC OF BELARUS
Tel. /Fax +375 17 237 4336
teknos.belarus@teknos.com

Teknos Group Oy
Teknos Group's Parent Company
Takkatie 3
P.O.Box 107
FI-00371 Helsinki
FINLAND
Tel. +358 9 506 091
Fax +358 9 5060 9229
sales@teknos.fi

Die Teknos Gruppe

Teknos zählt zu den führenden Herstellern von Beschichtungen für die Industrie in Europa.

Teknos hat eigene Produktionsstätten in 7 Ländern: Finnland, Schweden, Dänemark, Deutschland, Polen, Russland und China.

Außerdem verfügt der Konzern über Vertriebsgesellschaften in 16 Ländern und unterhält ein gut etabliertes Vertriebsnetz mit Vertretungen in 20 weiteren Ländern.

Teknos beschäftigt ca. 1200 Mitarbeiter, wurde 1948 gegründet und ist eines der größten finnischen Unternehmen in Familienbesitz.

● Unternehmen der
Teknos Gruppe

● Händlernetzwerk

www.teknos.com

