



POLIERVORGANG

VTM Nr. 4125

Seite 1 von 2
Ausgabe vom 01.10.2021
Ersetzt Ausgabe 17.04.2018

Schleifen

Für den Schliff der Oberflächen empfehlen wir einen Exzentrerschleifer (elektrisch oder pneumatisch) mit einem 150mm-Teller, 15 Loch und 3mm Hub.

Wichtig:

- Alle Schleifarbeiten werden trocken und immer mit einem Schleifstaubsauger ausgeführt!
- Für ein optimales Ergebnis verwenden sie immer die entsprechenden Zwischenteller.
- Die Zwischenteller haben folgende Eigenschaften:
- Auf dem Tolex-Teller haftet das Schleifpapier sehr gut
- Auf dem Buflex-Teller haftet das Schleifpapier nur ganz schwach

Variante 1

Eventuelle Staubeinschlüsse mit Toleblock für Tolecut P2000, 2500, 3000 trocken ausschleifen. Danach partiell oder ganze Fläche nachschleifen mit:

- **Buflex grün** P2500 mit **Zwischenteller Buflex**, ganze/partielle Fläche nachschleifen
- **Buflex schwarz** P3000 mit **Zwischenteller Buflex**, ganze/partielle Fläche nachschleifen

Wichtig: Fläche und Schleifpapier zwischendurch mit Mikrofaser- oder Staubtuch reinigen!
Anschliessend wie unter «Polieren», Schritt 6, beschrieben weiterarbeiten

Variante 2

- Eventuelle grobe Staubeinschlüsse mit Toleblock für Tolecut P2000, 2500, 3000 trocken ausschleifen
- Yellow Film P1500 ganze Fläche planschleifen
- **Tolex rosa** P2000 mit **Zwischenteller Tolex**, ganze Fläche nachschleifen
- **Buflex grün** P2500 mit **Zwischenteller Buflex**, ganze Fläche nachschleifen
- **Buflex schwarz** P3000 mit **Zwischenteller Buflex**, ganze Fläche nachschleifen

Wichtig: Fläche und Schleifpapier zwischendurch mit Mikrofaser- oder Staubtuch reinigen!

Polieren

Für das Polieren der Flächen empfehlen wir einen leistungsstarken Elektropolierer, z.B. Elektro Polierer Art. Nr. 990550.

- Glanz aufpolieren mit Fell auf Backup-Pad Stützteller 990567 und mit Polierpaste Prometheus PS 204 XC
- Zwischendurch die Polierrückstände auf der Fläche mit einem Mikrofaser- oder Staubtuch reinigen
- Wenn nötig oder auf dunklen Flächen empfehlen wir ein Nachpolieren mit Polierpaste Prometheus PS209 / Prometheus PS250 C und **Waffelschwamm** orange



POLIERVORGANG

VTM Nr. 4125

Seite **2** von **2**
Ausgabe vom 01.10.2021
Ersetzt Ausgabe 17.04.2018

Art. Nr.	Pack / Stk.	Produkte im Koffer
	1 Stk.	KOFFER f. POLIERSYSTEM
407320	1 Liter	OW HOCHGLANZ FINISH
990561	1 Pack à 50 Stk.	YELLOW FILM SCHLEIFSCHEIBEN
990562	1 Pack à 25 Stk.	TOLEX SCHLEIFPAPIER P2000 ROSA
990563	1 Pack à 25 Stk.	BUFLEXDRY SCHLEIFSCHEIBE P2500
990564	1 Pack à 25 Stk.	BUFLEXDRY SCHLEIFSCHEIBE P3000
990565	1 Pack à 2 Stk.	BUFLEX DRY ZWISCHENTELLER
990566	1 Stk.	TOLEX ZWISCHENTELLER
990567	1 Stk.	BACKUP-PAD STÜTZTELLER
990568	1 Stk.	TOLEBLOCK FÜR TOLECUT
990569	40 Stk.	TOLECUT SCHLEIFSTREIFEN P2000
990570	40 Stk.	TOLECUT SCHLEIFSTREIFEN P2500
990571	40 Stk.	TOLECUT SCHLEIFSTREIFEN P3000
990572	1 Stk.	LAMMFELL 195mm DURCHMESSER
990573	1 Stk.	POLIERSCHWAMM 195/25mm ORANGE WAFFEL
990577	1 Stk.	MIKROFASERTUCH PROMETHEUS SPEZIAL
990594	1 Stk. à 500ml	PROMETHEUS PS204XC SCHLEIFPOLITUR
990595	1 Stk. à 500ml	PROMETHEUS PS209 SCHLEIFPOLITUR
990578	1 Stk. à 500ml	PROMETHEUS POLIERPASTE SPEZIAL PS250C (nicht im Koffer enthalten!)

Obenstehendes Material passt optimal zu:

Elektro Polierer, Art. Nr. 990550

Exzenterschleifer Rupes 3mm Hub, Art. Nr. 990551

Pneumatischer Exzenterschleifer HD 983, Art. Nr. 990552

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schließen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter/innen kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter/innen nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich bei Verarbeiter, auch dann, wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.