

KURZANLEITUNG ZUR VORBEREITUNG VON PVC-KUNSTSTOFFPROFILIEN ZUR ERSTBESCHICHTUNG

VTM Nr. 2417

Seite	1 von 1
Ausgabe vom	19.08.2021
Ersetzt Ausgabe	17.04.2018

Allgemeines

Eine Vorreinigung erfolgt vorzugsweise ausserhalb des Spritzraumes. Es ist zu beachten, dass keine mit Gleitmittel gefetteten Dichtungen vorhanden sind. Verunreinigungen der Oberfläche können zu Oberflächenstörungen führen.

Reinigung

- Profile sorgfältig trocken vorreinigen und mit Druckluft abblasen
- REINIGUNGSMITTEL 1530-98 mit 1% AC PATINIERTINKTUR 4601-00 BLAU 1009 einfärben, d.h. auf 25 L. Reinigungsmittel ca. ¼ L. Patiniertinktur zugeben und gut schütteln
- Einen fusselfreien Baumwolllappen mit eingefärbten Reinigungsmitteln tränken und die Profile ganzflächig damit behandeln
- Die Oberfläche muss restlos blau eingefärbt bleiben
- Während diesem Vorgang die Stofflappen wiederholt in dem Reinigungsmittel auswringen
- Danach mit einem frischen Lappen und farblosen REINIGUNGSMITTEL 1530-98 die Oberfläche vollflächig reinigen, bis die blauen Rückstände komplett entfernt sind
- Nach ca. 10 Reinigungsvorgängen sind die mit Schmutz angereicherten Reinigungsmittel auszuwechseln! Bei der Anwendung des Reinigungsmittels REINIGUNGSMITTEL 1530-98 beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt Nr. 9000/153

Dieses Merkblatt gilt nur als Hinweis und unverbindliche Information. Die vorstehenden Angaben entsprechen dem letzten Stand unserer Erfahrung. Eine Gewähr für den Anwendungsfall sowie eine Haftung schliessen wir aus. Dies gilt insbesondere für Mangelfolgeschäden. Eine Haftung durch Beratung unserer Mitarbeiter/innen kann von uns nicht übernommen werden. Insofern üben unsere Mitarbeiter/innen nur eine unverbindliche Informationstätigkeit aus. Die Bauaufsicht, die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien und die Beachtung der anerkannten Regeln der Technik liegen ausschliesslich bei Verarbeiter, auch dann, wenn unser Mitarbeiter bei der Verarbeitung vor Ort war. Bedingt durch technische Entwicklungen können Änderungen eintreten. Gültig ist die jeweils neuste Ausgabe dieser Information. In Spezialfällen verlangen Sie bitte eine separate technische Information.