

UVILUX SEALER 1456-05

Wypełniacz UV

Wypełniacz utwardzalny UV. Pokrywanie laminatu, litego drewna, płyt wiórowych oraz MDF. Dobra przyczepność do sęcznego drewna sosnowego.



UVILUX SEALER 1456-05 został opracowany jako uszczelniacz. Z powodu unikalnych właściwości wypełniających oraz nawilżających drewno, może być używany zarówno w systemach kryjących i bezbarwnych. Dobre właściwości w zakresie szlifowania.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Panele, Meble, Kuchnie, Podłogi
Zalecane podłoże	Płyty wiórowe, MDF, Drewno miękkie
Całkowita masa części stałych	1160-1450 g/l *Depending of variant (TS-Number)
Lepkość	7000-11000 mPa.s at +20°C. *Depending of variant (TS-Number)
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 5 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Kolory	Bezbarwny.
Rozcieńczalnik	Środek jest dostarczany gotowy do użycia.
Gęstość	1.16-1.45 kg/l *Depending of variant (TS-Number)
Przechowywanie	Nie powinno się wystawiać na temperatury powyżej +40 °C. Nie wolno wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Nie może zamarzać. Okres trwałości podany na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Metoda nanoszenia	Aplikacja nakładarką walcową
Zalecana ilość do nałożenia	10-30 g/m ² .

Czasy schnięcia

UVILUX SEALER 1456-05 TS 21184 SMELL FREE CLEAR							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²
200	300			700	300		
UVILUX SEALER 1456-05 TS 15133 SANDING SEALER							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²
				200	370		
UVILUX SEALER 1456-05 TS 21385 SANDING SEALER							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²
40	180			100	180		
UVILUX SEALER 1456-05 TS 21286 SANDING SEALER							
Częściowe utwardzenie				Pełne utwardzenie			
Hg		Ga		Hg		Ga	
Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVB mJ/cm ²	Pik mW/cm ²	Energia UVV mJ/cm ²	Pik mW/cm ²
200	370			400	370		

W przypadku gdy nakładana ilość jest różna, należy sprawdzić, czy utwardzanie zostało przeprowadzone w sposób prawidłowy.

Metoda suszenia

Utwardzenie pod lampami UV.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 1129-11

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.