

KORRO AQUA 2741

Ґрунтовку для збірних конструкцій

KORRO AQUA 2741 – однокомпонентний шоппраймер на основі акрилатної дисперсії.



Як тимчасовий захист на очищену струминним способом сталь.

Поверх KORRO AQUA 2741 можна наносити багато однокомпонентних і двокомпонентних фарб, таких як акрилатні, епоксидні та поліуретанові фарби на водній основі, епоксидні та поліуретанові фарби на основі розчинників, а також алкідні фарби, що розбавляються ксилолом.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Рекомендована поверхня	Сталь, Алюміній, Цинк
Зв'язуюче	Акрилат
Сухий залишок	37 ±2% за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 650 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 35 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.
Теоретичні витрати	Типова номінальна товщина плівки 20 мкм еквівалентна товщині вологої плівки 53 мкм на гладкій поверхні. Теоретичні витрати становлять 19 м ² /л, див. стандарт EN 10238.
Практичні витрати	На практиці норма розпилення на поверхнях, підготовлених струминним очищенням, становить від 10 до 14 м ² /л.
Кольори	Червоний. Інші кольори за домовленістю.
Блиск (60°)	Матовий
Розчинник	Вода.
Зберігання	Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі. Не транспортувати і не зберігати при температурі нижче 0 °С. Не допускайте замерзання.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1).

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Метод нанесення

Безповітряне розпилення

Нанесення

Ретельно перемішайте перед використанням.

Наносити якомога рівномірніше. Найкращий результат досягається за допомогою автоматичного безповітряного розпилення. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,015 - 0,021".

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +15 °C, а відносна вологість повітря – нижче 70 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

Особливо при нанесенні розпилювачем відносна вологість повітря повинна бути вище 30 %, щоб уникнути занадто швидкого початку процесу висихання.

На висихання фарби впливають температура поверхні, товщина плівки, температура сушіння та вентиляція. Фарба вважається сухою, коли вся вода випаровується з лакофарбової плівки. Важливо, щоб усі пофарбовані поверхні мали достатню вентиляцію. Якщо пофарбована поверхня буде піддаватися впливу атмосферних явищ, вологи або низьких температур (нижче +10 °C), слід уникати нанесення товстих шарів фарби, а останньому шару необхідно дати висохнути щонайменше 24 години (при +23 °C) перед нанесенням. Низькі температури та недостатня вентиляція уповільнюють процес сушіння.

Час висихання	+23 °C / 50 % RH (суха плівка 20 мкм)				
- від пилу	1 - 3 хв. (ISO 9117-3:2010)				
- суха на дотик	5 хв. (ISO 9117-5:2012)				
Нанесення наступного шару	Температура поверхні	1-компонентні водоемульсійні фарби*		2-компонентні водоемульсійні фарби та 1- та 2-компонентні фарби на основі розчинників*	
		мін.	макс.	мін.	макс.
	+15°C	6 год	-	12 год	-
	+23°C	3 год	-	6 год	-
* Див. розділ "Фінішне покриття та відповідні фінішні покриття".					
Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.					
Фінішне покриття та відповідні фінішні покриття	Поверх KORRO AQUA 2741 можна наносити фарби наступних серій: TEKNOCRIL AQUA, TEKNODUR AQUA, ТЕКНОРОХ AQUA, TEKNOLAC, ТЕКНОPLAST і TEKNODUR.				
Очищувач	<p>Вода.</p> <p>Очищення обладнання:</p> <p>Якщо фарбувальне обладнання, що зазвичай використовується для нанесення фарб на основі розчинників, використовується для фарб на водній основі, обладнання повинно бути ретельно очищене:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Промити розчинником. 2. Промити розчинником для водоемульсійних фарб, наприклад, TEKNOSOLV 6060. 3. Промити водою. <p>При переході від водоемульсійних фарб до фарб на основі розчинників потрібно діяти у зворотному порядку.</p>				

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.